

M22 G HTI

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



M22 GHTI является пистолетом с питанием самотеком, совмещающим высокое качество окраски и эффективность переноса материала с непревзойденным комфортом в использовании. Предлагается с одной или двумя воздушными насадками: **EP5** для тяжелых в распылении покрытий (с высоким содержанием твердых частиц и на водной основе) или **E5 K HVLP** для распыления сжатым воздухом с оптимизацией эффективности и соответствием **HVLP**.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Новая эргономичная конструкция корпуса Снижение усилия нажатия на курок	Пистолет "продолжает" руку оператора, который может сосредоточиться на обработке детали и манипуляциях для улучшения качества обработки
Трубопровод для жидкостей из нержавеющей стали	Подходит для материалов на основе воды
Уникальная конструкция воздушной насадки	Экстра-качество обработки и идеальный баланс факела
Высокая эффективность переноса материала	Существенная экономия материала и защита окружающей среды
Корпус сальника с тонкой резьбой	Точный контроль затягивающего усилия игельчатого клапана для улучшения герметизации
E-Z регулируемая воздушная насадка	Позволяет производить регулировку без ослабления стопорного кольца
Снижение количества деталей	Легкость в обслуживании
Предоставляется выбор двух 0.6 л. бачков	Белая насадка из полиацетата для материалов на основе воды и растворителя. Серая насадка из PEHD для PU или предварительно катализированных материалов



СПЕЦИФИКАЦИИ	
Распыляемые материалы	Глянec, лаки, красители, полиуретан, двух-компонентные материалы
Корпус пистолета	Анодированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смешения (бар)	EP5: 2 - 3 E5 K HVLP: 1.5 - 2.5
Расход воздуха (м³/ч)	EP5: 20.2 при 2.5 бар E5 K HVLP: 27.2 при 2 бар
Вес (с насадкой) (гр)	680
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	EP5: 74% E5 K HVLP: 76%
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игельчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали, входящие в контакт с жидкостями	Нержавеющая сталь

ФИТИНГИ		
Фитинг	Впускное отверстие для воздуха	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Впускное отверстие для жидкости	-

НАСАДКА E5 K HVLP



КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛЕТА M22 G HTI С НАСАДКОЙ E5 K HVLP

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки Размер (мм)	Расход жидк. (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	Номер детали
-	-	-	-	-	Полиацеталь 0.6л (Белый)	136.130.100
-	-	-	-	-	PEHD 0.6л (Серый)	136.131.100
< 20 s	12 E5 K HVLP	1.2	128	22	Полиацеталь 0.6л (Белый)	136.130.101
					PEHD 0.6л (Серый)	136.131.101
	13 E5 K HVLP	1.3	170	25	Полиацеталь 0.6л (Белый)	136.130.102
					PEHD 0.6л (Серый)	136.131.102
20 - 40 s	14 E5 K HVLP	1.4	216	31	Полиацеталь 0.6л (Белый)	136.130.103
					PEHD 0.6л (Серый)	136.131.103
	15 E5 K HVLP	1.5	245	35	Полиацеталь 0.6л (Белый)	136.130.104
					PEHD 0.6л (Серый)	136.131.104
18 E5 K HVLP	1.8	260	36.5	Полиацеталь 0.6л (Белый)	136.130.105	
				PEHD 0.6л (Серый)	136.131.105	
> 40s	22 E5 K HVLP	2.2	280	38	Полиацеталь 0.6л (Белый)	136.130.106
> 40 s					PEHD 0.6л (Серый)	136.131.106

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ГРАВИТАЦИОННОГО ПИСТОЛЕТА M22 G HTI E5 KHVLP

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки		Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
	Размер (мм)	Тип				№ детали				
< 20 s	1.2		27.2	128	22	12 E5 KHVLP	031.130.001			
	1.3			170	25	13 E5 KHVLP	031.130.002			
	1.4			216	31	14 E5 KHVLP	031.130.003			
20 - 40 s	1.5			245	35	15 E5 KHVLP	031.130.004			
	1.8			260	36.5	18 E5 KHVLP	031.130.005			
> 40 s	2.2			280	38	22 E5 KHVLP	031.130.006			

(1) наконечник игольчатого клапана из полиацетата

НАСАДКА EP5



КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛЕТА M22 G HTI С НАСАДКОЙ WITH EP 5

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидк. (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	Номер детали
		Размер (мм)				
-	-	-	-	-	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.130.100
-	-	-	-	-	PEHD 0.6L (Серый)	136.131.100
< 20 s	12 EP 5	1.2	141	21	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.130.111
		1.3	176	22	PEHD 0.6L (Серый)	136.131.111
	13 EP 5	1.4	225	28	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.130.112
		1.5	255	29	PEHD 0.6L (Серый)	136.131.112
	14 EP 5	1.6	278	30.5	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.130.113
		1.8	280	32	PEHD 0.6L (Серый)	136.131.113
20 - 40 s	15 EP 5	1.7	280	32	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.130.114
		1.8	280	32	PEHD 0.6L (Серый)	136.131.114
	18 EP 5	1.9	280	32	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.130.115
		2.0	280	32	PEHD 0.6L (Серый)	136.131.115
	22 EP 5	2.1	280	32	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.130.116
		2.2	280	32	PEHD 0.6L (Серый)	136.131.116

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ГРАВИТАЦИОННОГО ПИСТОЛЕТА M22 G HTI EP5

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки		Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Возд. насадка	Игольчатый клапан
	Размер (мм)	Тип				Номер детали				
< 20 s	1.2		20.2	141	21	12 EP 5	031.130.011			
	1.3			176	22	13 EP 5	031.130.012			
	1.4			225	28	14 EP 5	031.130.013			
20 - 40 s	1.5			255	29	15 EP 5	031.130.014			
	1.8			278	30.5	18 EP 5	031.130.015			
> 40 s	2.2			280	32	22 EP 5	031.130.016			

(1) наконечник игольчатого клапана из полиацетата

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Описание	Номер детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (включает в себя комплект уплотнений)	129.130.902

M22 G HPA

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



M22 G HPA является пистолетом с питанием самотеком, совмещающим высокое качество окраски с непревзойденным комфортом в использовании. Рекомендуется для тяжелых в распылении покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Новая эргономичная конструкция корпуса Снижение усилия нажатия на курок	Пистолет "продолжает" руку оператора, который может сосредоточиться на обработке деталей и манипуляциях пдля улучшения качества обработки
Трубопровод для жидкостей из нержавеющей стали	Подходит для материалов на основе воды
Уникальная конструкция воздушной насадки	Экстра-качество обработки и идеальный баланс факела
Корпус сальника с тонкой резьбой	Точный контроль затягивающего усилия игольчатого клапана для улучшения герметизации
E-Z регулируемая воздушная насадка	Позволяет производить регулировку без ослабления стопорного кольца
Снижение количества деталей	Легкость в обслуживании
Предоставляется выбор двух 0.6 л. бачков	Белая насадка из полиацетата для материалов на основе воды и растворителя. Серая насадка из REHD для PU или предварительно катализованных материалов.



СПЕЦИФИКАЦИИ	
Распыляемые материалы	Глянec, лак, морилки, полиуретан, двухкомпонентные материалы
Корпус пистолета	Анодированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2 - 4
Расход воздуха (м³/ч)	26.5
Вес (с насадкой) (гр)	680
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	65%
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали, входящие в контакт с жидкостями	Нержавеющая сталь

ФИТИНГИ		
Фитинг	Впускное отверстие для воздуха	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Впускное отверстие для жидкости	-

НАСАДКА EN 5



КОНФИГУРАЦИЯ ГРАВИТАЦИОННОГО ПИСТОЛЕТА M22 G HPA						
Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки Размер (мм)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	Номер детали
-	-	-	-	-	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.135.100
-	-	-	-	-	PEHD 0.6L (Серый)	136.136.100
< 20 s	12 EN 5	1.2	137	21.5	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.135.101
					PEHD 0.6L (Серый)	136.136.101
	13 EN 5	1.3	173	23.5	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.135.102
					PEHD 0.6L (Серый)	136.136.102
	14 EN 5	1.4	234	27.5	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.135.103
					PEHD 0.6L (Серый)	136.136.103
20 - 40 s	15 EN 5	1.5	256	30	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.135.104
					PEHD 0.6L (Серый)	136.136.104
	18 EN 5	1.8	282	31	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.135.105
					PEHD 0.6L (Серый)	136.136.105
> 40 s	22 EN 5	2.2	300	32	Полиацеталь 0.6L (Белый)	136.135.106
					PEHD 0.6L (Серый)	136.136.106

M22 G HPA

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ M22 G HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости M22 G (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
	Размер (мм)				Тип	№ детали			
									
< 20 s	1.2	26.5	137	21.5	12 EN 5	031.135.001	134.130.300	132.130.200	033.130.100
< 20 s	1.3		173	23.5	13 EN 5	031.135.002	134.130.400	132.130.200	033.130.100
< 20 s	1.4		234	27.5	14 EN 5	031.135.003	134.130.500	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1.5		256	30	15 EN 5	031.135.004	134.130.600	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1.8		282	31	18 EN 5	031.135.005	134.130.700	132.130.200	033.130.200
> 40 s	2.2		300	32	22 EN 5	031.135.006	134.130.800	132.130.200	033.130.300 ⁽¹⁾

(1) наконечник игольчатого клапана из полиацетата

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	Номер детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (включает в себя комплект уплотнений)	129.130.902

Игольчатый клапан с наконечником из полиацетата для M22G

ИГОЛЬЧАТЫЙ КЛАПАН С НАКОНЕЧНИКОМ ИЗ ПОЛИАЦЕТАЛЯ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ M22 G HPI И HPA (ОПЦИОНАЛЬНО)

Описание	Форсунки	Номер детали
	Размер (мм)	
		
Игольчатый клапан с наконечником из полиацетата	0.7 - 0.9 - 1.2 - 1.3	033.130.400
Игольчатый клапан с наконечником из полиацетата	1.4 - 1.5 - 1.8	033.130.500

БАЗОВЫЙ M22 G HPA

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



Многоцелевой экономичный пистолет с хорошим качеством распыления

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Корпус из полированного алюминия	Быстрота и легкость в обслуживании
Трубопровод для жидкости из нержавеющей	Подходит для большинства материалов
Новая конструкция воздушной насадки ВА	Гарантированное качество распыления
E-Z регулируемая воздушная насадка	Позволяет производить регулировку без ослабления стопорного кольца
0.6 л. насадка из полиацетала	Возможность быстрой очистки

СПЕЦИФИКАЦИИ	
Распыляемые материалы	Глянec, лаки, морилки, полиуретан, двухкомпонентные материалы
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2
Расход воздуха (м³/ч)	28
Вес (с насадкой) (гр)	690
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	65
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали, входящие в контакт с жидкостями	Нержавеющая сталь/Алюминий

ФИТИНГИ		
Фитинги	Впускное отверстие для воздуха	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Впускное отверстие для жидкости	-



НАСАДКА
BA5



КОНФИГУРАЦИЯ БАЗОВОГО M22 G HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки		Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	Номер детали
		Размер (мм)	Размер (мм)				
-	-	-	-	-	-	Полиацеталь 0.6л (белый)	136.137.100
20 - 40 с	18 BA5	1.8		280	31	Полиацеталь 0.6л (белый)	136.137.110

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ БАЗОВОГО M22 G HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки		Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости M22 G (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан	
	Размер (мм)	Размер (мм)				Тип	№ детали				
20-40	1,8		28	280	31		18 BA 5	031.137.010	134.130.700	132.137.300	033.130.200

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	Номер детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (включает в себя комплект уплотнений)	129.130.902

M22 G HPA GSP

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



M22 HPA GSP сочетает исключительно эргономичную конструкцию корпуса пистолета с насадкой с уникальной комбинацией давления/гравитации для тяжелых в распылении покрытий (с высоким содержанием твердых частиц или на водной основе).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Новая эргономичная конструкция корпуса
Снижение усилия нажатия на курок

Насадка с защитным клапаном с ограничением 5 бар

Особая конструкция: насадка находится под давлением только в ходе нанесения материала

Трубопровод для материала из нержавеющей стали

Уникальная конструкция воздушной насадки

Корпус сальника с тонкой резьбой

E-Z регулируемая воздушная насадка

Снижение количества деталей

ПРЕИМУЩЕСТВА

Пистолет "продолжает" руку оператора, который может сосредоточиться на обработке деталей и манипуляциях для улучшения качества обработки

Полная безопасность в ходе использования: давление в насадке не может превысить 0.5 бар

Полная безопасность оператора

Подходит для материалов на основе воды

Непревзойденное качество обработки и баланс факела

Точный контроль затягивающего момента игольчатого клапана для улучшения герметизации

Возможна регулировка без ослабления стопорного кольца

Легкость в обслуживании

СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Глянec, лаки, морилки, полиуретан, двухкомпонентные материалы
Корпус пистолета	Анодированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2 - 4
Максимальное давление в насадке (бар)	0.5
Расход воздуха (м³/ч)	26.5
Вес (с насадкой) (гр)	710
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	65%
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Даталы, контактирующий с жидкостями	Нержавеющая сталь

ФИТИНГИ

Фитинги	Впускное отверстие для воздуха	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Отверстие для жидкости (насадка под давл.)	-

НАСАДКИ EN5



КОНФИГУРАЦИЯ M22 G HPA GSP

Вязкость жидкости	Тип распылителя	Форсунки		Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	Номер детали
		Размер (мм)	Размер (мм)			
< 3000 cps	15 EN5	1.5	30	PEHD 0.6L (серый)	136.138.104	
	18 EN5	1.8	31	PEHD 0.6L (серый)	136.138.105	
	22 EN5	2.2	32	PEHD 0.6L (серый)	136.138.106	

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ M22 G HPA GSP

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
				Тип	№ детали			
20 - 40 s	1.5	26.5	30		031.135.004			033.130.200
20 - 40 s	1.8	26.5	31		031.135.005			033.130.200
> 40 s	2.2	26.5	32		031.135.006			033.130.300 ⁽¹⁾

(1) наконечник игольчатого клапана из полиацетала

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	Номер детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (включает в себя комплект насадок)	129.130.902



Технология распределения сжатым воздухом

AIRMIX®
технология распыления

Безвоздушные
технологии распыления

Электростатическое
распыление и оборудование

Многокомпонентные
насосы и системы

Фитинги
и очистка воздуха

M22 P HTI

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



Пистолет M22P совмещает высокое качество окраски и эффективность переноса материала с исключительным комфортом в использовании. Предлагается из двух насадок: EP3, для тяжелых в распылении материалов, т.к. с высоким содержанием твердых частиц или на водной основе, или E3 K HVLP, наиболее производительная и совместимая с HVLP воздушная насадка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Новая эргономичная конструкция корпуса
Снижение усилия нажатия на курок

Трубопровод для жидкости из нержавеющей стали
Уникальная конструкция воздушной насадки

Высокая эффективность переноса материала

Корпус сальника с тонкой резьбой

E-Z регулируемая воздушная насадка

Снижение количества деталей

ПРЕИМУЩЕСТВА

Пистолет "продолжает" руку оператора, который может сосредоточиться на обработке детали и манипуляциях для улучшения качества обработки

Подходит для материалов на водной основе
Непревзойденное качество обработки и баланс факела

Существенная экономия материала и защита окружающей среды

Точный контроль затягивающего момента игельчатого клапана для улучшения герметизации

Возможна регулировка без ослабления стопорного кольца

Легкость в обслуживании



СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Глянцы, лаки, морилки, полиуретан, двухкомпонентные материалы
Корпус пистолета	Анодированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	1.5 - 2.5
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Расход воздуха (м³/ч)	EP3: 20.2 - 29 E3 K HVLP: 23 - 33 ⁽¹⁾
Вес (гр)	520
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	EP3: 72% E3 K HVLP: 75%
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игельчатый клапан	Термообработанная нержавеющая сталь
Детали, входящие в контакт с жидкостями	Нержавеющая сталь

(1) (0,7 бар на воздушной насадке - 2 бар на рукоятке)

ФИТИНГИ

Фитинг	Впускное отверстие для воздуха	M 1/4" NPS
	Впускное отверстие для жидкости	M 3/8" NPS

НАСАДКА E3 K HVLP



КОНФИГУРАЦИЯ M22 P HTI С ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ E3 K HVLP

Макс. вязк-ть жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки Размер (мм)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Номер детали
-	-	-	-	-	 135.140.200
< 20 s	07 E3 K HVLP	0.7	200	32.5	135.140.201
	09 E3 K HVLP	0.9	250	38	135.140.202
	12 E3 K HVLP	1.2	300	42	135.140.203
20 - 40 s	15 E3 K HVLP	1.5	350	46	135.140.206
	18 E3 K HVLP	1.8	400	48	135.140.207

M22 P HTI

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ M22 HTI E3 KHVLP

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан обработанный
					Тип	№ детали			
									
< 20 s	0.7	23	200	32.5	07 E3 KHVLP	031.140.001	134.130.100	132.140.100	033.140.100
	0.9	26	250	38	09 E3 KHVLP	031.140.002	134.130.200	132.140.100	033.140.100
	1.2	28	300	42	12 E3 KHVLP	031.140.003	134.130.300	132.140.100	033.140.100
20 - 40 s	1.5	31	350	46	15 E3 KHVLP	031.140.006	134.130.600	132.140.100	033.140.200
	1.8	33	400	48	18 E3 KHVLP	031.140.007	134.130.700	132.140.100	033.140.200

НАСАДКА EP 3



КОНФИГУРАЦИЯ M22 P HTI С ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ EP 3

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Номер детали
		Размер (мм)			
-	-	-	-	-	 135.140.200
< 20 c	07 EP 3	0.7	200	28.5	135.140.211
	09 EP 3	0.9	250	34	135.140.212
	12 EP 3	1.2	300	37	135.140.213
20 - 40 c	15 EP 3	1.5	350	39	135.140.216
	18 EP 3	1.8	400	42	135.140.217

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ M22 HTI EP3

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан обработанный
					Тип	Номер детали			
									
< 20 c	0.7	20.2	200	28.5	07 EP 3	031.140.011	134.130.100	132.140.300	033.140.100
	0.9	22.5	250	34	09 EP 3	031.140.012	134.130.200	132.140.300	033.140.100
	1.2	24	300	37	12 EP 3	031.140.013	134.130.300	132.140.300	033.140.100
20 - 40 c	1.5	27	350	39	15 EP 3	031.140.016	134.130.600	132.140.300	033.140.200
	1.8	29	400	42	18 EP 3	031.140.017	134.130.700	132.140.300	033.140.200

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	Номер детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (включает в себя комплект уплотнений)	129.130.902



КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПИСТОЛЕТА M22 P HTI

Описание комплекта	Kit № детали
Комплект для пистолета M22 P HTI 12 EP3, шланги для жидкости и воздуха Ø7, длина 7.5m, шланг в рукаве	151.260.785
Комплект для пистолета M22 P HTI 9 E3 KHVLP, шланги для жидкости Ø7 и Ø8 для воздуха, длина 7.5m, шланг в рукаве	151.260.780

M22 P HPA

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



В M22 P HPA применена новая конструкция корпуса пистолета для удобства использования. Для непрерывного распыления используется питание под давлением.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Новая эргономичная конструкция корпуса Снижение усилия нажатия на курок	Пистолет "продолжает" руку оператора, который может сосредоточиться на обработке детали и манипуляциях для улучшения качества обработки
Трубопровод для жидкости из нержавеющей стали	Подходит для материалов на основе воды
Уникальная конструкция воздушной насадки	Непревзойденное качество обработки и баланс факела
Корпус сальника с тонкой резьбой	Точный контроль затягивающего усилия игельчатого клапана для улучшения герметизации
E-Z регулируемая воздушная насадка	Возможна регулировка без ослабления стопорного кольца
Снижение количества деталей	Легкость в обслуживании



СПЕЦИФИКАЦИИ	
Распыляемые материалы	Глянec, лаки, морилки, полиуретан, двухкомпонентные материалы
Корпус пистолета	Анодированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	1,5 - 2,5
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Расход воздуха (м³/ч)	28 - 36,1
Вес (г)	520
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	EN3: 63%
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игельчатый клапан	Обработанная нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостью	Нержавеющая сталь

ФИТИНГ		
Фитинг	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Впускное отверстие для жидкости	M 3/8" NPS

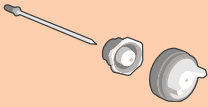


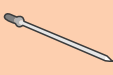
ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА EN 3



КОНФИГУРАЦИЯ M22 P HPA С ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ EN3						
Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки Разме (мм)	Расход жидк. (см³/мин)	Расход воздуха (м³/ч)	Ширина факела при 20 см (см)	№ детали
-	-	-	-	-	-	135.145.200
< 20 s	07 EN 3	0.7	200	28	27.5	135.145.201
	09 EN 3	0.9	250	30	31	135.145.202
20 - 40 s	12 EN 3	1.2	300	32.5	35	135.145.203
	15 EN 3	1.5	350	34	36	135.145.206
	18 EN 3	1.8	400	36.1	39	135.145.207

M22 Р НРА

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ M22 Р НРА

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан обработанный
					Тип	№ детали			
									
< 20 s	0.7	28	200	27.5	07 EN 3	031.145.001	134.130.100	132.140.200	033.140.100
< 20 s	0.9	30	250	31	09 EN 3	031.145.002	134.130.200	132.140.200	033.140.100
< 20 s	1.2	32.5	300	35	12 EN 3	031.145.003	134.130.300	132.140.200	033.140.100
20 - 40 s	1.5	34	350	36	15 EN 3	031.145.006	134.130.600	132.140.200	033.140.200
	1.8	36.1	400	39	18 EN 3	031.145.007	134.130.700	132.140.200	033.140.200
> 40 s	2.3	17.5	400	36	23 ER 3	031.145.014	134.131.100	132.145.200	033.140.300
	2.7	17.9	500	36	27 ER 3	031.145.015	134.131.200	132.145.200	033.140.300
	2.3	20.6	400	23	23 ER 4	031.145.016	134.131.100	132.145.300	033.140.300
	2.7	20.9	550	23	27 ER 4	031.145.017	134.131.200	132.145.300	033.140.300
	2.3	13.6	360	12	23 ER 9	031.145.020	134.131.100	132.145.500	033.140.300
	2.7	13.9	400	15	27 ER 9	031.145.021	134.131.200	132.145.500	033.140.300
> 5000 cps	3.3	22	300	36	33 ES 3	031.145.018	134.131.300	132.145.400	033.140.400 ⁽¹⁾
	4.0	22	470	36	40 ES 3	031.145.019	134.131.400	132.145.400	033.140.400
	3.3	22	700	12	33 ES 9	031.145.022	134.131.300	132.145.600	033.140.400
	4.0	22	750	15	40 ES 9	031.145.023	134.131.400	132.145.600	033.140.400

(1) Полиацеталь и игольчатый клапан

ВОЗДУШНАЯ
НАСАДКА
EG 1

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ M22 Р НРА ДЛЯ КЛЕЕВЫХ СОСТАВОВ

Макс. вязк. жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидк. (см³/мин)	Шир. факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан обработанный
					Тип	№ детали			
									
> 30s	1.5	19.9	350	36	15 EG 1	031.145.024	134.131.500	132.145.700	033.140.200
> 30s	1.8	20.1	400	39	18 EG 1	031.145.025	134.131.600	132.145.700	033.140.200

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (включает в себя комплект уплотнений)	129.130.902



КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА M22 Р НРА

Описание комплекта

Комплект для M22P 15 EN3 шланги, Ø7 для жидкости и воздуха, длина 7.5 м. шланг в рукаве
 Комплект для M22P 18 EN3 для клея, шланги Ø7 для воздуха 9.52 из полиамида для жидкости, длина 5м. шланг в рукаве

№ детали комплекта

151.260.790

151.260.795

M22 P BASIC HPA

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



The M22 P Basic HPA является бюджетной моделью с непревзойденной эргономикой. Разработан для крупносерийного производства с питанием под стандартным давлением.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Корпус из полированного алюминия	Быстрота и легкость обслуживания
Каналы для материала из нержавеющей стали	Совместим с материалами на основе воды
E-Z регулируемая воздушная насадка	Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца
Новая конструкция воздушной насадки ВА	Гарантия качества распыления

СПЕЦИФИКАЦИИ	
Распыляемые материалы	Глянec, лаки, морилки, полиуретан, двухкомпонентные материалы
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	1.8 - 4
Расход воздуха (м³/ч)	31
Вес (г)	530
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	63
Максимальная температура жидкости (С)	50
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь



ФИТИНГИ		
Фитинги	АВоздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Впускное отверстие для жидкости	M 3/8" NPS

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА ВА3



КОНФИГУРАЦИЯ THE M22 P BASIC HPA

Макс. вязк-ть жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Номер детали
		Размер (мм)			
-	-	-	-	-	
< 20 s	09 ВА3	0.9	250	31	135.147.200
	12 ВА3	1.2	270	32	135.147.205
20 - 40 s	15 ВА3	1.5	350	36	135.147.206
	18 ВА3	1.8	400	39	135.147.207

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ M22 P BASIC HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости M22 G (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
					Тип	№ детали			
<20 s	0.9	30	250	31		09 ВА 3			
20-40 s	1.2	31	270	32		12 ВА 3	134.130.300	132.147.200	033.140.100
20-40 s	1.5	32	350	36		15 ВА 3	134.130.600	132.147.200	033.140.200
20-40 s	1.8	32	400	39		18 ВА 3	134.130.700	132.147.200	033.140.200

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (включает в себя комплект уплотнений)	129.140.902

M22 P WBE HPA

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



В M22 P WBE HPA использована новая конструкция корпуса пистолета, обеспечивающая непревзойденное удобство в использовании. Используется в крупносерийном производстве с питанием под стандартным давлением для высокоабразивных покрытий на основе воды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Каналы для материала из нержавеющей стали

Наконечник игольчатого клапана из полиуретана, шток иг. клапана и форсунка из закаленного металла

ПРЕИМУЩЕСТВА

Совместим с материалами на основе воды

Снижение износа, вызванного использованием абразивных материалов

СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Абразивные покрытия на основе воды, фарфоровая эмаль
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2.5 - 3.5
Расход воздуха (м3/ч)	17.5 - 36.1
Вес (гр)	520
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	63%
Форсунка	Закаленный металл
Игольчатый клапан	Закаленный металл
Детали контактирующие с жидкостью	Нержавеющая сталь / Полиуретан

ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Впускное отверстие для жидкости	M 3/8" NPS



ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА EN3



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА M22P WBE HPA

Макс. вязк-ть жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Номер детали
		Размер (мм)			
< 20s		07 EN3	0.7	200	135.148.201
		09 EN3	0.9	250	135.148.202
		12 EN3	1.2	300	135.148.203
20 - 40s		15 EN3	1.5	350	135.148.206
		18 EN3	1.8	400	135.148.207
> 40s		23 ER3	2.3	400	135.148.208

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ M22 WBE HPA S

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
					Тип	№ детали			
< 20s	0.7	28	200	27.5		031.148.001			
< 20s	0.9	30	250	31		031.148.002			
< 20s	1.2	32.5	300	35		031.148.003			
20 - 40s	1.5	34	350	36		031.148.006			
20 - 40s	1.8	36.1	400	39		031.148.007			
> 40s	2.3	17.5	400	36		031.148.008			

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (вкл. комплект уплотнений)	129.130.902
Комплект игольчатых клапанов для форсунки, размер 7 - 23 (x10)	129.417.005

Технология распределения сжатого воздухом

AIRMIX® технология распыления

Безвоздушные технологии распыления

Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

M22 P HTV

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



HTV является пистолетом с питанием под давлением и непревзойденной эргономикой, в котором применена уникальная технология Vortex компании Kremlin для распыления материалов с низкой вязкостью на поверхности со сложным профилем.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

Новая эргономичная конструкция корпуса Сниженное усилие нажатия на курок	Пистолет "продолжает" руку оператора, что позволяет сосредоточиться на нанесении материала и манипуляциях для улучшения качества обработки
Каналы для материала из нержавеющей стали	Подходит для материалов на основе воды
Уникальная конструкция воздушной насадки	Непревзойденное качество обработки и баланс факела
Высокая эффективность переноса	Существенная экономия материала, защита окружающей сред
Коробка салника с тонкой резьбой	Точный контроль затягивающего усилия на игельчатом клапане для улучшения герметизации
E-Z регулируемая насадка	Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца



СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Лаки / Морилки
Корпус пистолета	Анодированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	1.5 - 2.5
Расход воздуха (м3/ч)	6
Вес (гр)	24 ⁽¹⁾
Максимальная температура жидкости (°C)	580
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	50
Форсунка	65 ⁽²⁾
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь / полиэфирэфиркетон
Детали контактирующие с жидкостью	Обработанная нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь / полиэфирэфиркетон

(1) (0,7 бар на воздушной насадке - 2 бар на рукояти)
(2) с форсункой 22-06

ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Впускное отверстие для жидкости	M 3/8" NPS

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА EV3 K HVLP



КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛЕТА M22 P HTV С ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ EV3 K HVLP

Макс. вязк-ть жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Номер детали
		Размер (мм)			
14 - 20s	18-04 EV3 K HVLP	0.4	100	25	135.142.201
20 - 30s	18-05 EV3 K HVLP	0.5	240	27.5	135.142.202
30 - 40s	22-06 EV3 K HVLP	0.6	320	30	135.142.203

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ M22 P HTV


Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Ширина факела при 20 см (см)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Форсунка в сборе	Воздушная насадка	Обработанный игельчатый клапан
14-20 s	18/04	25	24	100			
20-30 s	18/05	27.5	24	240	134.142.100	132.142.100	033.142.100
30-40 s	22/06	30	24	320	134.142.300	132.142.100	033.142.100

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ



Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (включает в себя комплект уплотнений)	129.130.902

■ Спец. игольчатые клапаны и форсунки для M22 P

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ КЛАПАНЫ И ФОРСУНКИ ДЛЯ M22 P

Маркировка	Описание	Игольчатый клапан	Форсунка
			
207 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.100	134.135.100
209 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.100	134.135.200
212 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.100	134.135.300
215 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.200	134.135.600
218 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.200	134.135.700
223 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.300	134.136.100
227 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.300	134.136.200
233 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.400	134.136.300
240 T	Обработанный игольчатый клапан и форсунка	033.140.400	134.136.400

ИГОЛЬЧАТЫЙ КЛАПАН С НАКОНЕЧНИКОМ ИЗ ПОЛИАЦЕТАЛЯ ДЛЯ M22 P НТИ И НРА (ОПЦИОНАЛЬНО)

Описание	Форсунки Размер (мм)	№ детали
		
Наконечник из полиацетата для иг. кл	0.7 - 0.9 - 1.2 - 1.3	033.140.500
Наконечник из полиацетата для иг. кл.	1.4 - 1.5 - 1.8	033.140.600

M22 А НРА

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



M22 А НРА является пневматическим пистолетом с отличной эргономикой, разработанным для тяжелых в распылении покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Новая эргономичная конструкция корпуса
Сниженное усилие нажатия на курок

Уникальная конструкция воздушной насадки

Корпус сальника с тонкой резьбой

E-Z регулируемая воздушная насадка

Сниженное количество деталей

ПРЕИМУЩЕСТВА

Пистолет "продолжает" руку оператора, что позволяет сосредоточиться на нанесении материала и манипуляциях для улучшения качества обработки.

Непревзойденное качество отделки и баланс факела

Точный контроль затягивающего усилия на игольчатом клапане для улучшения герметизации

Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца

Легкость в обслуживании



СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Практически все покрытия
Корпус пистолета	Анодированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2 - 3
Расход воздуха (м³/ч)	23 - 29.7
Вес (с насадкой) (гр)	980
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	62%
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь/алюминий

ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Жидк. вход (вакуум. насадка SM6 1л)	M 3/8" NPS

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА EN 2



КОНФИГУРАЦИЯ M22 А НРА

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки		Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	№ детали
		Размер (мм)	Размер (мм)				
-	-	-	-	-	-	-	
< 20 s	12 EN 2	1.2	100	16	SM6 (1 L) (алюминий)	136.145.200	
20 - 40 s	15 EN 2	1.5	223	26.5		136.145.211	
	18 EN 2	1.8	270	27		136.145.212	
						136.145.213	

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПИСТОЛЕТОВ M22 А НРА

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Обработанный игольчатый клапан
					Тип	№ детали			
< 20 s	1.2	23	100	16		031.145.011			
20 - 40 s	1.5	27	223	26.5	15 EN 2	031.145.012			
	1.8	29.7	270	27	18 EN 2	031.145.013			
> 40 s	2.3	19	320	30	23 ER 1	031.145.030			
	2.7	20	340	32	27 ER 1	031.145.031			

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (вкл. комплект уплотнений)	129.130.902

M22 A BASIK HPA

M22 РАСПЫЛИТЕЛИ



M22 A Basik HPA является бюджетной моделью с отличной эргономикой. Разработан для пневматического распыления с вакуумной подачей материала.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус из полированного алюминия
E-Z регулируемая насадка
Новая конструкция воздушной насадки BA

ПРЕИМУЩЕСТВА

Быстрота и легкость в обслуживании
Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца
Гарантированное качество распыления

СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Практически все покрытия
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2.5 - 3.5
Расход воздуха (м³/ч)	24
Вес (с насадкой) (гр)	1000
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	62
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь, алюминий

ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Жидкость впускное отверстие	M 3/8" NPS

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА BA2



КОНФИГУРАЦИЯ M22 A BASIK HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	№ детали
		Размер (мм)				
-	-	-	-	-	SM6 (1L)	136.147.200
20 - 40 c	15 BA2	1.5	220	24.5	SM6 (1L)	136.147.201
		1.8	300	25	SM6 (1L)	136.147.202

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ M22 A BASIK HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Fluid output M22 G (cc/min)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
					Тип	№ детали			
20-40	1.5	24	220	24.5		031.147.001			
20-40	1.8	24	300	25		031.147.002			

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.130.901
Ремонтный комплект (вкл. комплект уплотнений)	129.140.902



Технология распределения сжатым воздухом

AIR MIX®
технология распыления

Безвоздушные технологии распыления






Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

■ Воздушные насадки для пистолетов M22

ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ НТИ И НТВ

	E3 K HVLP	E5 K HVLP	EP 3	EP 5	EV 3
					
Пистолеты	M22 P НТi	M22 G НТi	M22 P НТi	M22 G НТi	M22 P НТВ
Форма факела	Плоская	Плоская	Плоская	Плоская	Плоская с завихрением
Тип распыления	НТi	НТi	НТi	НТi	НТi
Качество распыления	Отличное	Отличное	Отличное	Отличное	Отличное
Эффективность переноса	76%	76%	74%	74%	65%
Расход воздуха @ 2 бар	23 - 33 м³/ч	27.2 м³/ч	20.2 - 29 м³/ч	20.2 м³/ч	24 м³/ч
Размер форсунки	07/18	12/22	07/18	12/22	04/06

ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ НРА

	EN 5	EN 2	EN 3
			
Пистолеты	M22 G НРА	M22 A НРА	M22 P НРА
Форма факела	Плоская	Плоская	Плоская
Тип распыления	НРА	НРА	НРА
Качество распыления	Очень хорошее	Очень хорошее	Очень хорошее
Эффективность переноса	65%	62%	63%
Расход воздуха @ 2 бар	26.5 м³/ч	23 - 29.7 м³/ч	28 - 36.1 м³/ч
Размер форсунки	12/22	12/18	07/18

ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ НРА BASiK

	BA 5	BA 2	BA 3
			
Пистолеты	M22 G Basik НРА	M22 A Basik НРА	M22 P Basik НРА
Форма факела	Плоская	Плоская	Плоская
Тип распыления	НРА	НРА	НРА
Качество распыления	Хорошее	Хорошее	Хорошее
Эффективность переноса	65%	62%	63%
Расход воздуха @ 2 бар	28 м³/ч	24 м³/ч	32 м³/ч
Размер форсунки	18	15/18	09/12/15/18

ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ НРА

	ER1	ER3	ER4	ER9	ES3	ES9	EG1
							
Маркировка пистолета	M22 A НРА	M22 P НРА	M22 P НРА	M22 P НРА	M22 P НРА	M22 P НРА	M22 P НРА
Форма факела	Плоская	Плоская	Плоская	Круглая	Плоская	Круглая	Плоская
Тип распыления	НРА	НРА	НРА	Пневматическое	Пневматическое	Пневматическое	Пневматическое
Качество распыления	Очень хорошее	Очень хорошее	Очень хорошее	Отличное	Хорошее	Очень хорошее	Отличное
Размер форсунки	23/27	23/27	23/27	23/27	33/40	33/40	15/18

S3 G HTI

S3 РАСПЫЛИТЕЛИ



S3 G HTI является наиболее компактным пистолетом а подачей краски самоотком и превосходной эргономикой, разработанным для небольшой ладони ладони и малых площадей, где необходимы тонировка и подкрашивание.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Новая эргономичная конструкция корпуса	Пистолет "продолжает" руку оператора, что позволяет сосредоточиться на нанесении материала и манипуляциях для улучшения качества обработки.
Уникальная конструкция воздушной насадки	Непревзойденное качество обработки и баланс факела
Встроенный блок воздушного клапана	Долговечные компоненты с точной регулировкой
Нажатие на курок одним пальцем	Для улучшения точности нанесения материала
E-Z регулируемая воздушная насадка	Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца
РЕНД насадка	Подходит для материалов на основе воды

СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Тонировка, глянец, лаки, морилки, полиуретан, 2-компонентные материалы
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	1.5 - 2.5
Расход воздуха (м ³ /ч)	7.5 ⁽¹⁾
Вес (с насадкой) (гр)	515
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь

(1) (0,7 бар на воздушной насадке - 2 бар на рукояти)

ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Жидкость вход (центробежная насадка)	-



ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА ESG KHVLP



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА 3 G HTI

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки Размер (мм)	Расход жидкости (см ³ /мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	Распылитель
						№ детали
-	-	-	-	-	-	
14 - 20s	08 ESG KHVLP	0.8	68	14	РЕНД 0,25L (серый)	136.155.100
14 - 20s	10 ESG KHVLP	1.0	100	21		136.155.112
14 - 20s	12 ESG KHVLP	1.2	130	24		136.155.113
20 - 30s	12 ESG KHVLP	1.2	130	24		136.155.114

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ S3 G HTI

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м ³ /ч)	Расход жидкости (см ³ /мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
					Тип	№ детали			
<20 s	0.8	7.5	68	14		08 ESG KHVLP	134.630.400	132.150.200	033.150.100
14 - 20s	1.0	7.5	100	21		10 ESG KHVLP	134.630.100	132.150.200	033.150.500
20 - 40s	1.2	7.5	130	24		12 ESG KHVLP	134.630.200	132.150.200	033.150.200

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.150.901
Ремонтный комплект (вкл. комплект уплотнений)	129.150.902

S3 G HPA

S3 РАСПЫЛИТЕЛИ



S3 G HPA является наиболее компактным пистолетом, разработанным для небольшой ладони и малых площадей, где требуется подкрашивание.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Новая эргономичная конструкция корпуса	Пистолет "продолжает" руку оператора, что позволяет сосредоточиться на нанесении материала и манипуляциях для улучшения качества обработки.
Сниженный расход воздуха	Энергосбережение
Встроенный блок воздушного клапана	Долговечные компоненты с точной регулировкой
2 различных распылителя: AM and PGL	Возможны 2 типа нанесения AM (плоский факел) и PGL (специальный линейный круглый факел)
Нажатие на курок одним пальцем	Для улучшения точности нанесения
E-Z регулируемая воздушная насадка	Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца
PEHD насадка	Подходит для материалов на основе воды

СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Тонировка, глянец, лаки, морилки, полиуретан, 2х компонентные материалы
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2.5 - 3.5
Расход воздуха (м³/ч)	8-10
Вес (с насадкой) (гр)	515
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь

ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Жидкость вход (центробежная насадка)	-

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА AM PGL



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА S3 G HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки		Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	№ детали
		Размер (мм)	Размер (мм)				
-	-	-	-	-	-	PEHD 0,25 л (серый)	136.155.100
14-20 s	08 AM	0.8	0.8	86	15	PEHD 0,25 л (серый)	136.155.108
14-20 s	08 AM	0.8	0.8	86	15	Полиацеталь 0,25 л (белый)	136.156.108
20-30 s	10 AM	1.0	1.0	142	22	PEHD 0,25 л (серый)	136.155.109
30-40 s	12 AM	1.2	1.2	180	24.5	PEHD 0,25 л (серый)	136.155.110
20-30 s	10 PGL	1.0	1.0	148	13	PEHD 0,25 л (серый)	136.155.107

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ S3 G HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
					Тип	№ детали			
<20 s	0.8	12.9	86	15	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100
	1.0	12.9	142	17	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500
	1.2	12.9	180	19	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200
20-30 s	1.0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	134.640.100	132.640.100	033.150.300

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.150.901
Ремонтный комплект (вкл. комплект уплотнений)	129.150.902



Технология распределения сжатым воздухом

AIRMIX® технология распыления

Безвоздушные технологии распыления

Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

S3 A HPA

S3 РАСПЫЛИТЕЛИ



The S3 A HPA является самым компактным распылительным пистолетом с вакуумным питанием и отличной эргономикой для небольших ладоней и малых площадей для и подкраски.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Новая эргономичная конструкция корпуса

ПРЕИМУЩЕСТВА

Пистолет "продолжает" руку оператора, что позволяет сосредоточиться на нанесении материала и манипуляциях для улучшения качества обработки

Сниженный расход воздуха

Энергосбережение

Встроенный блок воздушного клапана

Долговечные компоненты с точной регулировкой

Нажатие на курок двумя пальцами

Большой комфорт для увеличения производительности

E-Z регулируемая воздушная насадка

Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца

PEHD насадка

Подходит для материалов на основе воды



СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Тонировка, глянец, лаки, морилки, полиуретан, 2х компонентные материалы
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2.5 - 3.5
Расход воздуха (м ³ /ч)	8-11
Вес (с насадкой) (гр)	595
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь


ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Жидк. вход (0.25л PEHD вакуумн. насадка)	M 1/4" NPS

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА AM AY



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА S3 A HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см ³ /мин)	Расход воздуха (м ³ /ч)	Ширина факела при 20 см (см)	Насадка	№ детали
		Размер (мм)					
-	-	-	-	-	-	-	
14-20 s	08 AM	0.8	86	12.9	15	PEHD 0.25l (серый)	136.150.200
20-30 s	10 AM	1.0	132	12.9	17		136.150.208
30-40 s	12 AM	1.2	159	12.9	19		136.150.209
	15 AY	1.5	180	14.1	20		136.150.210
							136.150.211

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ S3 A HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход жидкости (см ³ /мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Расход воздуха (м ³ /ч)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
					Тип	№ детали			
									
<20 s	0.8	86	15	12.9	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100
	1.0	142	17	12.9	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500
	1.2	180	19	12.9	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200
20-40 s	1.5	180	20	14.1	15 AY	031.150.011	134.630.300	132.630.200	033.150.400

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.150.901
Ремонтный комплект (вкл. комплект уплотнений)	129.150.902

S3 P HTI

S3 РАСПЫЛИТЕЛИ



S3 P HTI является самым компактным распылительным пистолетом с питанием под давлением и отличной эргономикой, разработанный для небольших ладоней и малых площадей для подкраски или тонировки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Новая эргономичная конструкция корпуса

Уникальная конструкция воздушной насадки

E-Z регулируемая воздушная насадка

Встроенный блок воздушного клапана

Нажатие на курок двумя пальцами

ПРЕИМУЩЕСТВА

Пистолет "продолжает" руку оператора, что позволяет сосредоточиться на нанесении материала и манипуляциях для улучшения качества обработки

Непревзойденное качество обработки и баланс факела

Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца

Долговечные компоненты с точной регулировкой

Большой комфорт для увеличения производительности



СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Тонировка, глянец, лаки, морилки, полиуретан, 2х компонентные материалы
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	1.5 - 2.5
Расход воздуха (м³/ч)	12
Weight (g)	388
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь

ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Жидкость впускное отверстие	M 1/4" NPS

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА EPX KHVLP



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА S3 P HTI

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	№ детали
		Размер (мм)			
-	-	-	-	-	135.150.200
14-20 s	08 EPX KHVLP	0.8	300	25	135.150.204
20-30 s	10 EPX KHVLP	1.0	461	26	135.150.205
30-40 s	12 EPX KHVLP	1.2	745	26	135.150.206

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ S3 P HTI

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
					Тип	№ детали			
14-20 s	0.8	12	80	25	08 EPX KHVLP	031.150.004	134.630.400	132.150.100	033.150.100
20-40 s	1.0	12	92	26	10 EPX KHVLP	031.150.005	134.630.100	132.150.100	033.150.500
20-40 s	1.2	12	131	26	12 EPX KHVLP	031.150.006	134.630.200	132.150.100	033.150.200

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.150.901
Ремонтный комплект (вкл. комплект уплотнений)	129.150.902

Технология распределения сжатым воздухом

АIRMIX®
технология распыления

Безвоздушные
технологии распыления

Электростатическое
распыление и оборудование

Многокомпонентные
насосы и системы

ФИТИНГИ
и очистка воздуха

S3 P HPA

S3 РАСПЫЛИТЕЛИ



S3 P HPA является самым компактным распылительным пистолетом с питанием под давлением и превосходной эргономикой для небольших ладоней и малых площадей для подкраски или тонировки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Новая эргономичная конструкция корпуса

Уникальная конструкция воздушной насадки

E-Z регулируемая воздушная насадка

Сниженный расход воздуха

Встроенный блок воздушного клапана

Нажатие на курок двумя пальцами

ПРЕИМУЩЕСТВА

Пистолет "продолжает" руку оператора что позволяет сосредоточиться на нанесении материала и манипуляциях для улучшения качества обработки

Превосходное качество обработки и баланс факела

Возможность регулировки без ослабления стопорного кольца

Энергосбережение

Долговечные компоненты с точной регулировкой

Большой комфорт для повышения производительности



СПЕЦИФИКАЦИИ

Распыляемые материалы	Тонировка, глянец, лаки, морилки, полиуретан, 2х компонентные материалы
Корпус пистолета	Полированный штампованный алюминий
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	3
Расход воздуха (м³/ч)	10
Вес (гр)	387
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Форсунка	Нержавеющая сталь
Игольчатый клапан	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь

ФИТИНГИ

Фитинги	Воздух впускное отверстие	M 1/4" NPS
	Жидкость впускное отверстие	M 1/4" NPS

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА PX PGL



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА S3 P HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	№ детали
		Размер (мм)			
-	-	-	-	-	135.150.200
14-20 s	08 PX	0.8	307	23	135.150.201
20-30 s	10 PX	1.0	506	23.5	135.150.202
30-40 s	12 PX	1.2	731	25	135.150.203
20-30 s	10 PGL	1.0	148	13	135.150.207

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ M22 P HPA

Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)	Распылитель		Воздушная насадка	Игольчатый клапан	Форсунка
					Тип	№ детали			
14-20	0.8	10	307	23	08 PX	031.150.001	132.631.100	033.150.100	134.630.400
20-30	1.0	10	506	23.5	10 PX	031.150.002	132.631.100	033.150.500	134.630.100
30-40	1.2	10	731	25	12 PX	031.150.003	132.631.100	033.150.200	134.630.200
20-30 s	1.0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	132.640.100	033.150.300	134.640.100

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.150.901
Ремонтный комплект (вкл. комплект уплотнений)	129.150.902

■ Воздушные насадки для пистолетов S3

ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ НТИ

	ESG K HVLP	EPX K HVLP
		
Пистолеты	S3 G НТИ	S3 P НТИ
Форма факела	Плоская	Плоская
Тип распыления	НТИ	НТИ
Качество распыления	Отличное	Отличное
Расход воздуха @ 2 бар	7.5 м³/ч	12 м³/ч
Размер форсунки	08/12	08/12

ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ НРА

	AM	AM	AY	PX
				
Пистолеты	S3 G НРА	S3 A НРА	S3 A НРА	S3 P НРА
Форма факела	Плоская	Плоская	Плоская	Плоская
Тип распыления	НРА	НРА	НРА	НРА
Качество распыления	Очень хорошее	Очень хорошее	Очень хорошее	Очень хорошее
Эффективность переноса	72%	52%	54%	76%
Расход воздуха @ 2 бар	10 м³/ч	13 м³/ч	14 м³/ч	10 м³/ч
Размер форсунки	08/12	08 /15	15	08/12

ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ НРА - ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ ЛИНИИ

	PGL	PGL
		
Пистолеты	S3 G НРА	S3 P НРА
Форма факела	Линия	Линия
Тип распыления	НРА	НРА
Качество распыления	Очень хорошее	Очень хорошее
Размер форсунки	10	10

■ Удлинитель для M22 с питанием под давлением

Разработаны для окраски внутренней поверхности труб (окружность факела 360°) или внутри полостей (продольный факел).

УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ С ПИТАНИЕМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ M22 ТИП ФАКЕЛА

Тип факела	Внутр. диаметр (мм)	Длина в мм	Тип форсунки	№ детали
Конический	8	150	12	075.900.213
Конический	8	150	18	075.900.224
Продольный	8	250	12	075.900.111
Продольный	8	250	18	075.900.122
Продольный	8	400	12	075.900.311
Продольный	8	400	18	075.900.322



■ Центробежные насадки

Белая насадка для красок на основе воды или растворителя; серая насадка для полиуретанов и для красок, предварительно обработанных катализатором.

№ ДЕТАЛЕЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСАДОК ДЛЯ M22G

Описание	Материал	Емкость (л)	Фитинги	№ детали
Белая (краски на основе воды и растворителя)	Полиацеталь	0.25	1/4" BSP	139.280.200
Белая (краски на основе воды и растворителя)	Полиацеталь	0.6	1/4" BSP	139.270.200
Серая (PU и предв. обр. катализатором краски)	PEHD	0.6	1/4" BSP	139.270.250

№ ДЕТАЛЕЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСАДОК ДЛЯ S3 G

Описание	Material	Емкость (л)	Фитинги	№ детали
Белая (краски на основе воды и растворителя)	Полиацеталь	0.25	1/4" BSP	139.280.200
Серая (PU и предв. обр. катализатором краски)	PEHD	0.25	1/4" BSP	139.280.250



КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ И ЭКРАНОВ

Описание	Кол-во	№ детали
Комплект герметичных заглушек для насадок 0.25 л. и 0.6 л.	5	139.270.210
Комплект экранов для насадок 0.25 л. и 0.6 л. (200 μm)	5	139.270.220

■ Вакуумная насадка - с системой герметизации

Алюминиевая быстросъемная (поворот на 1/4) насадка SM6 для (M22 и M21); PEHD быстросъемная (поворот на 1/4) насадка (для S3A).

№ ДЕТАЛИ НАСАДКИ ДЛЯ M22A

Описание	Материал	Фитинг	Емкость (л)	№ детали
Стандартная вакуумная насадка SM6 в сборе	Алюминий	F3/8" NPS	1	138.360.000
Закручивающаяся крышка (трубой)	Алюминий	F 3/8" NPS	-	138.360.200
Насадка без д/о	Алюминий	-	1	138.350.100

НАСАДКА № ДЕТАЛИ FOR S3 A

Описание	Фитинг	Материал	Емкость (л)	№ детали
Suction Насадка (серый)	F 1/4" NPS	PEHD	0.25	138.390.000

УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ SM6

Описание	Кол-во	№ детали
Комплект уплотнений для насадки	10	138.010.900
Комплект фильтров	4	138.310.300
Комплект герметичных заглушек	5	138.350.901
Комплект фильтров для SM5 (предыдущая модель)	4	138.010.800

КОМПЛЕКТ КЛОТНЕНИЙ ДЛЯ НАСАДКИ S3 A

Описание	Кол-во	№ детали
Комплект из 5 герметичных заглушек для насадок 0.25 л. и 0.6 л.	5	139.270.210
Комплект фильтров	4	138.310.300



■ Гравитационная насадка для M22 GSP

№ ДЕТАЛИ				
Описание	Материал	Емкость (л)	Фитинг	№ детали
Гравитационная насадка	PeHD (серая)	0.6	1/4" BSP	139.270.260



■ Бумажный фильтр для насадок

Бумажный фильтр одноразового использования для очистки краски перед заправкой в насадки.

БУМАЖНЫЙ ФИЛЬТР		
Описание	Кол-во	№ детали
Комплект бумажных фильтров (280μ)	10	151.399.903



■ Воронки со съемным ситом для насадок

ВОРОНКИ			
Описание	Внутр. диаметр (мм)	Применение	№ детали
Воронка с 2 ситами Ø = 50 мм - 210 и 510 μ	105	For Насадкаc	057.080.000

СИТО			
Описание	Внутр. диаметр (мм)	Размер (μ)	№ детали
Доп. сито	50	210	057.070.200
Доп. элемент Ø = 50 мм - 510 μ	50	510	057.070.100



■ Рукав для шланга





№ ДЕТАЛИ			
Описание	Внутр. диаметр (мм)	Длина (м)	№ детали
Рукав для шланга	40	10	129.270.087

■ Доп оборудование и фильтры для распылителей

ЖИДКОСТЬ ВПУСКНОЕ ОТВЕРСТИЕ FILTER			
Описание	Фитинги оп Пистолет	Шланги thread	№ детали
Фильтры впускного отверстия для жидкости с экраном N°6 для M22	F 3/8" NPS	M 3/8" NPS	129.140.030

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ ДЛЯ ВПУСКНОГО ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ЖИДКОСТИ		
Описание	Кол-во	№ детали
Комплект экранов n°6	10	151.399.902
Комплект уплотнений	10	149.949.901

■ Доп. оборудование и фильтры для распылительных пистолетов (продолжение)

РАЗЛИЧНОЕ ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ				
Изображение	Описание	Фитинг на распылителе -	Резьба на шланге	№ детали
	Фитинг с накидной гайкой	M1/4" G - F 1/4" G		129.020070
	Быстросъемный фитинг для возд. отв.	F 1/4" NPS / M 1/4" NPS		905.030.105
	Датчик входного отверстия пистолета для теста на соответствие HVLP	MF 1/4" NPS		150.070.560
	Настольная опора для распылителя	-		049.221.800
	Кронштейн настенного крепления	-		049.221.900

ПРИМЕЧАНИЯ

Area with horizontal dotted lines for notes.

A35 HTI РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Модульная конструкция для больших мощностей с отличным качеством обработки благодаря технологии HTi.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Отличное качество распыления с превосходной эффективностью переноса	Отличное качество обработки, снижение расходов на краску, чистота рабочей среды, снижение количества ТО камеры для окраски
Модульная конструкция	Быстрое обслуживание: отвернуть 4 болта без необходимости снятия шлангов
Встроенный клапан	Отсутствие утечек воздуха на пистолете
Градуированная воздушная насадка 0 - 90°	Идеальная повторная настройка веерной диагр. факела
Регулировка расхода жидкости индексированной кл.	Высокая точность регулировки расхода жидкости
Конструкция из нержавеющей стали	Подходит для материалов на основе воды



СПЕЦИФИКАЦИИ	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Trigger air pressure (bar mini)	3
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	2 - 2.5
Расход жидкости (см³/мин)	В соотв. с форсункой (см. таблицу)
Вес (гр) (пистолет без д/о)	497
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Эффективность переноса в % (EN 13966-1)	74 (E3 KHVLP) - 72 (EP3)
Расход воздуха (м³/ч)	20 - 30
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь - обработанная нержавеющая сталь

ОСНОВАНИЯ ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ A35 HTI		
Тип	Боковые выходы	Задние выходы
Циркуляция жидкости	Циркуляция в основании	Циркуляция в основании ()
Материал (плита основания)	Алюминий с вкладышем из нерж. стали	Алюминий с вкладышем из нерж. стали
Вес (гр)	240	480

ФИТИНГИ		
Источник питания	Основание пистолета	Фитинги в комплекте, не установлены
Жидкость	F 1/4" NPS	Быстросъемный фитинг-шланг Ø 6 x 8
Смесеобразующий воздух	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS - возд. шланг внутр. Ø 8 мин.
Управляющий воздух	F 1/8" NPS	Быстросъемный фитинг - шланг Ø 4x6

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА E3 KHVLP



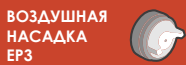
КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛЕТА A35 HTI С ОСНОВАНИЕМ - ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ E3 KHVLP							
Описание	Тип распылителя	Тип основания	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		№ детали
			Размер (мм)		Мин.	Макс.	
A35 HTi	06 E3 KHVLP	Боковые выходы	0.6	150	10	25	135.300.112
A35 HTi		Задние выходы					
A35 HTi	07 E3 KHVLP	Боковые выходы	0.7	200	10	29	135.300.101
A35 HTi		Задние выходы					
A35 HTi	09 E3 KHVLP	Боковые выходы	0.9	250	10	35	135.300.102
A35 HTi		Задние выходы					
A35 HTi	12 E3 KHVLP	Боковые выходы	1.2	300	10	38	135.300.103
A35 HTi		Задние выходы					
A35 HTi	15 E3 KHVLP	Боковые выходы	1.5	350	10	41	135.300.104
A35 HTi		Задние выходы					
A35 HTi	18 E3 KHVLP	Боковые выходы	1.8	400	10	43	135.300.105
A35 HTi		Задние выходы					



A35 HTI ПИСТОЛЕТ РАСПЫЛИТЕЛЬ - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

PROJECTORS E3 K HVLP FOR A35 HTI GUNS

Вязкость материала в СА4 (s) или (сП)	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидк. (л/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		Распылитель		Форсунка № детали	Воздушная насадка № детали	Игольчатый клапан № детали					
				Максимум	Минимум	Тип	№ детали								
< 20 s	0.6	20 - 30	150	25	10		031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100					
	0.7	20 - 30	200	29	10						07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0.9	20 - 30	250	35	10						09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1.2	20 - 30	300	38	10						12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1.5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200					
	1.8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200					



КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛЕТА А35 НТИ С ОСНОВАНИЕМ - ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ ЕР3

Описание	Тип распылителя	Тип основания	Форсунки Размер (мм)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		№ детали
					Минимум	Максимум	
A35 НТИ	06 EP3	Боковые выходы	0.6	150	10	24	135.300.111
A35 НТИ		Задние выходы					
A35 НТИ	07 EP3	Боковые выходы	0.7	200	10	25	135.300.106
A35 НТИ		Задние выходы					
A35 НТИ	09 EP3	Боковые выходы	0.9	250	10	31	135.300.107
A35 НТИ		Задние выходы					
A35 НТИ	12 EP3	Боковые выходы	1.2	300	10	32	135.300.108
A35 НТИ		Задние выходы					
A35 НТИ	15 EP3	Боковые выходы	1.5	350	10	34	135.300.109
A 35 НТИ		Задние выходы					
A35 НТИ	18 EP3	Боковые выходы	1.8	400	10	38	135.300.110
A 35 НТИ		Задние выходы					

РАСПЫЛИТЕЛИ ЕР3 ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ А35 НТИ

Вязкость материала в СА4 (s) или сантипуазах (сП)	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидк. (л/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		Распылитель		Форсунка № детали	Воздушная насадка № детали	Игольчатый клапан № детали					
				Максимум	Минимум	Тип	№ детали								
< 20 s	0.6	21 - 29	150	24	10		031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100					
	0.7	21 - 29	200	25	10						07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0.9	21 - 29	250	31	10						09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1.2	21 - 29	300	32	10						12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1.5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200					
	1.8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200					

КРОНШТЕЙНЫ

Описание	№ детали
Установочный кронштейн Ø 16	049.351.000
Установочный кронштейн Ø 12	049.351.700
АРегулируемый установочный кронштейн для кронштейна Ø12	049.351.705
Защитная крышка (x10)	106.380.818

КОМПЛЕКТ

Описание	№ детали
Комплект дистанционной регулировки ширины факела	029.253.002

A 35 НРА ПИСТОЛЕТЫ - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



Модульная конструкция для больших мощностей с качеством обработки по технологии НРА. Веерная диаграмма широкого факела.

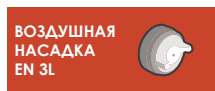
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Отличное качество распыления, превосходная эффективность переноса	Отличное качество обработки, снижение расходов на краску, чистота рабочей среды, снижение числа ТО камеры окраски
Новая воздушная насадка EN 3L	Превосходная веерная диаграмма широкого факела
Модульная конструкция	Быстрота обслуживания: отвернуть 4 болта без необходимости снятия шлангов
Встроенный клапан	Отсутствие утечек воздуха на пистолете
Воздушная насадка с градуированием 0 - 90°	Идеальная повт. настройка веерной диаграммы факела
Регулировка расхода жидкости индексированной кл.	Высокая точность регулировки расхода жидкости
Конструкция из нержавеющей стали	Подходит для материалов на основе воды



СПЕЦИФИКАЦИИ	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Пусковое давление воздуха (бар мин.)	3
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	3 - 5
Расход жидкости (см³/мин)	В соответствии с форсункой (см. таблицу)
Вес (гр) (пистолет без д/о)	497
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Расход воздуха (м³/ч)	33
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь - обработанная нерж. сталь

ФИТИНГИ		
Источник питания	Основание пистолета	Фитинги в комплекте, не установлены
Жидкость	F 1/4" NPS	Быстросъемный фитинг - шланг Ø 6 x 8
Смесеобразующий воздух	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS возд. шланг внутр. Ø 7mm
Управляющий воздух	F 1/8" NPS	Быстросъемный фитинг возд. шланг Ø 4x6


КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛЕТА A35 НРА БЕЗ ОСНОВАНИЯ			
Описание	Воздушная насадка	Форсунка	№ детали
A35 НРА без распылителя и без основания	-	-	129.305.000



КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛЕТА A35 НРА С ОСНОВАНИЕМ							
Описание	Тип распылителя	Тип основания	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		№ детали
			Размер (мм)		Минимум	Максимум	
A35 НРА	06 EN 3L	Боковые выходы	0.6	150	10	30	
A35 НРА		Задние выходы					
A35 НРА	07 EN 3L	Боковые выходы	0.7	200	10	31	
A35 НРА		Задние выходы					
A35 НРА	09 EN 3L	Боковые выходы	0.9	250	10	34	
A35 НРА		Задние выходы					
A35 НРА	12 EN 3L	Боковые выходы	1.2	300	10	38	
A35 НРА		Задние выходы					
A35 НРА	15 EN 3L	Боковые выходы	1.5	350	10	39	
A35 НРА		Задние выходы					
A35 НРА	18 EN 3L	Боковые выходы	1.8	400	10	41	
A35 НРА		Задние выходы					135.305.205

А 35 НРА - РАСПЫЛИТЕЛЬ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

РАСПЫЛИТЕЛИ EN 3L ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ А35 НРА

Вязк. жидкости в СА4 (s) или сантимузах (сП)	Форсунки Размер (мм)	Ширина факела при 20 см (см)		Расход воздуха (м ³ /ч)	Расход жидкости (л/мин)	Распылитель		Форсунка № детали	Воздушная насадка № детали	Игольчатый клапан № детали
		Минимум	Максимум			Тип	№ детали			
										
< 20 s	0.6	10	30	24 - 44	150	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0.7	10	31	24 - 44	200	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0.9	10	34	24 - 44	250	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1.2	10	38	24 - 44	300	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1.5	10	39	24 - 44	350	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1.8	10	41	24 - 44	400	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

КРОНШТЕЙНЫ

Описание	№ детали
Установочный кронштейн Ø 16	049.351.000
Установочный кронштейн Ø 12	049.351.700
Регулируемый установочный кронштейн для кронштейна Ø12	049.351.705
Защитная крышка (x10)	106.380.818

КОМПЛЕКТЫ

Описание	№ детали
Комплект дистанционной регулировки ширины факела	029.253.002

A25F FLOWMAX®

ПИСТОЛЕТ - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



Технология Flowmax®: непревзойденная надежность, использование различных материалов. Пистолет A25F Flowmax® разработан для интенсивного использования. Герметичность пистолета обеспечивается мембраной высокой степени надежности. Рекомендован для распыления красок, клеевых составов, материалов на основе воды и UV материалов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Отличное качество распыления с превосходной эффективностью переноса	Отличное качество обработки, снижение расходов на краску, чистота рабочей среды, снижение кол-ва ТО
Уникальная специализированная конструкция каналов для жидкости на уровне мембраны	Оптимизация промывки и циркуляции жидкости
Применение мембраны для герметизации	Повышенная надежность
Подходит для материалов на основе воды и растворителя	Универсальное использование отвечает большинству требований и является уникальным на рынке!
Объем промывки оптимизирован мембранной технологией	Простота промывки и экономия материала
Модульная конструкция	Корпус пистолета легко снимается с основания: ослабить 4 болта без необходимости снятия шлангов, сохранение их оптимального положения даже после проведения технического обслуживания. Демонтаж и настройка без снятия шлангов.



Пистолет на рис. установлен на основании

СПЕЦИФИКАЦИИ	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Пусковое давление воздуха (бар мин.)	4
Расход жидкости (л/мин)	В соответствии с форсункой
Вес (гр) (пистолет без д/о)	985
Вес (гр) (пистолет с плитой основания)	1280
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Расход воздуха (м³/ч)	24 (2.5 бар)
Корпус пистолета	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь - PTFE

ФИТИНГИ		
Источник питания	Основание пистолета	Фитинг в комплекте не установлен
Жидкость	F 1/4" NPS	Колено M 1/4" BSP - шланг Ø 6x8
Управляющий воздух	F 1/8" NPS	M 1/8" BSP - шланг Ø 4x6
Смесеобразующий воздух	F 1/4" NPS	Прямой M 1/4" BSP - M 1/4" NPS для проводящего шланга внутр. Ø8 мин.

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА N3C



КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПИСТОЛЕТА A 25F FLOWMAX® С ОСНОВАНИЕМ

Описание	Тип распылителя	Макс. вязкость жидкости в СА 4	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		№ детали с основанием
			Размер (мм)		Минимум	Максимум	
A25F Flowmax®	07 N3C	20 - 30s	0.7	200	10	24	151.260.809
A25F Flowmax®	09 N3C	20 - 30s	0.9	250	10	26	151.260.810
A25F Flowmax®	12 N3C	20 - 30s	1.2	300	10	34	151.260.811



A25F FLOWMAX® - ПИСТОЛЕТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

№ ДЕТАЛИ

Вязкость материала в СА4 (s) или сантипуазах (сП)	Описание	Наконечник	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (л/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		Форсунка	Воздушная насадка		Игольчатый клапан
		Размер (мм)			Минимум	Максимум		№ детали	Тип	
										
< 20 s	07 N 3C	0.7	22	180	6	35	134.021.100	N 3C	132.021.750	033.420.100
	09 N 3C	0.9	22	250	6	35	134.020.100	N3C	132.021.750	033.420.100
	12 N 3C	1.2	22	350	6	35	134.020.200	N3C	132.021.750	033.420.100
	07 N 23C	0.7	22	180	6	35	134.021.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	09 N 23C	0.9	22	250	6	35	134.020.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	12 N 23C	1.2	22	350	6	35	134.020.200	N 23C	132.021.700	033.420.100
	07 LP 23	0.7	22	180	6	35	134.021.100	LP 23	132.060.100	033.420.100
	209 LP 23	0.9	22	250	6	35	134.020.100	LP23	132.060.100	033.420.100
212 LP 23	1.2	22	350	6	35	134.020.200	LP 23	132.060.100	033.420.100	

КРОНШТЕЙНЫ

Описание	№ детали
Установочный кронштейн Ø 16	049.351.000
Установочный кронштейн Ø 12	049.351.700
Регулируемый установочный кронштейн для кронштейна Ø12	049.351.705
Защитная крышка (x10)	106.380.818

КОМПЛЕКТЫ

Описание	№ детали
Комплект дистанционной регулировки ширины факела	029.253.002

Технология распределения сжатым воздухом

AIRMIX®
технология распыления

Безвоздушные технологии распыления

Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

A 29 HTI РАСПЫЛИТЕЛЬ



Универсальный распылитель для широкого спектра применения - рекомендован для материалов с наполнителями и высокоточного нанесения материала с малым расходом. Высокое качество обработки - технология HTI.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Высокая быстроходность открытия/закрытия	Интенсивное производство
Герметичный иг. клапан за счет саморег. картриджа	Превосходная надежность
Независимое управление факелом и распылением	Оптимизация качества обработки и размера факела
Воздушная насадка с градуированием 0 - 90°	Отличная повторная настройка веерной диагр. факела
Регулировка расхода жидкости кл. с индексацией	Высокая точность регулировки расхода жидкости
Оптимизация портов "впуск" и "выпуск" для жидкости	Оптимальное распыление материалов с высокой вязкостью (рекоменд. циркуляция для поддержания гомогенности материала)



СПЕЦИФИКАЦИИ	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Расход жидкости (л/мин)	3
Вес (гр) (пистолет без д/о)	В соответствии с наконечником
Максимальная температура жидкости (°C)	585
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Расход воздуха (м³/ч)	20 - 30
Циркуляция жидкости	да
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь - обработанная нерж. сталь

ФИТИНГИ		
Источник питания	Пистолет	Шланги
Жидкость	M 3/8 NPS	Ø 7 мм внутр. шланг
Смесеобразующий воздух	Быстросъемный фитинг	Ø 8 x 10 шланг из полиамида
Управляющий воздух	Быстросъемный фитинг	Ø 4 x 6 шланг из полиамида

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА E3 KHVLP

КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА A 29 HTI С НАСАДКОЙ KHVLP						
Описание	Тип распылителя	Форсунки	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		№ детали
		Размер (мм)		Минимум	Максимум	
A 29 HTi	06 E3 KHVLP	0.6	150	10	25	135.310.012
A 29 HTi	07 E3 KHVLP	0.7	200	10	29	135.310.001
A 29 HTi	09 E3 KHVLP	0.9	250	10	35	135.310.002
A 29 HTi	12 E3 KHVLP	1.2	300	10	38	135.310.003
A 29 HTi	15 E3 KHVLP	1.5	350	10	41	135.310.004
A 29 HTi	18 E3 KHVLP	1.8	400	10	43	135.310.005

РАСПЫЛИТЕЛИ E3 K HVLP ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ A29 HTI										
Вязкость материала в СА4 (s) или сантипуазах (сП)	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м³/ч)	Расход жидкости (л/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		Распылитель		Форсунка № детали	Воздушная насадка № детали	Игольчатый клапан № детали
				Максимум	Минимум	Тип	№ детали			
< 20 s	0.6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0.7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0.9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1.2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1.5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1.8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

A 29 HTI

Технология распределения
сжатого воздуха

ВОЗДУШНАЯ
НАСАДКА
EP3



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА A 29 HTI С ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ EP3

Описание	Тип распылителя	Форсунки Размер (мм)	Расход жидкости (см ³ /мин)	Ширина факела при 20 см (см)		№ детали
				Минимум	Максимум	
A 29 HTI	06 EP3	0.6	150	10	24	135.310.011
A 29 HTI	07 EP3	0.7	200	10	25	135.310.006
A 29 HTI	09 EP3	0.9	250	10	31	135.310.007
A 29 HTI	12 EP3	1.2	300	10	32	135.310.008
A 29 HTI	15 EP3	1.5	350	10	34	135.310.009
A 29 HTI	18 EP3	1.8	400	10	38	135.310.010

AIRMIX®
технология распыления

РАСПЫЛИТЕЛИ EP3 ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ A29 HTI

Вязкость материала в СА4 (s) или сантипуазах (сП)	Форсунки Размер (мм)	Расход воздуха (м ³ /ч)	Расход жидкости (л/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		Распылитель		Форсунка № детали	Воздушная насадка № детали	Игольчатый клапан № детали
				Максимум	Минимум	Тип	№ детали			
< 20 s	0.6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0.7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0.9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1.2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1.5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1.8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

Безвоздушные
технологии распыления

КРОНШТЕЙНЫ И ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ

Описание	№ детали
Установочный кронштейн Ø 16	049.351.000
Регулируемый установочный кронштейн для кронштейна Ø12	049.351.705
Защитная крышка (x10)	106.380.818

Электростатическое
распыление и оборудование

Многокомпонентные
насосы и системы

ФИТИНГИ
и очистка воздуха

A 29 HPA



Универсальный пистолет для широкого спектра применения рекомендуется для материалов с наполнителями и высокоточного нанесения с малым расходом материала. Высокое качество обработки благодаря технологии HPA. Характеристики.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Быстроходность открытия/закрытия	Интенсивная производительность
Герметичный игольчатый клапан за счет саморегуляции картриджа	Превосходная надежность
Новая воздушная насадка EN 3L	Отличная ширина веерной диаграммы факела
Независимая регулировка факела и распыления	Оптимизация качества обработки и размера факела
Воздушная насадка с градуированием 0 - 90°	Отличная повторная настройка веерн. диагр. факела
Регулировка расхода жидкости кл. с индексацией	Высокая точность регулировки расхода жидкости
Оптимизация портов "впуск" и "выпуск" для жидкости	Оптимальное распыление материалов с высокой вязкостью (рекомендуется циркуляция для поддержания гомогенности материала)

СПЕЦИФИКАЦИИ	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Давление пускового воздуха (бар мин.)	3
Расход жидкости (л/мин)	В соответствии с наконечником
Вес (гр) (пистолет без д/о)	585
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Расход воздуха (м³/ч)	24 - 44
Детали контактирующие с жидкостями	Алюминий - Нержавеющая сталь

ФИТИНГИ		
Источник питания	Пистолет	Шланги
Жидкость	M 3/8 NPS	шланг внутр. Ø 7 мм
Смесеобразующий воздух	Быстросъемный фитинг	Ø 8 x 10 шланг из полиамида
Управляющий воздух	Быстросъемный фитинг	Ø 4 x 6 шланг из полиамида

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА EN 3L

КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛета A 29 HPA

Описание	Тип распылителя	Форсунки Размер (мм)	Расход жидкости (см³/мин)	Ширина факела при 20 см (см)		№ детали
				Минимум	Максимум	
A 29 HPA	06 EN 3L	0.6	150	10	30	135.315.006
A 29 HPA	07 EN 3L	0.7	200	10	31	135.315.001
A 29 HPA	09 EN 3L	0.9	250	10	34	135.315.002
A 29 HPA	12 EN 3L	1.2	300	10	38	135.315.003
A 29 HPA	15 EN 3L	1.5	350	10	39	135.315.004
A 29 HPA	18 EN 3L	1.8	400	10	41	135.315.005



A 29 HPA

РАСПЫЛИТЕЛИ EN 3L К ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ А29 HPA

Вязкость материала в СА4 (s) или сантипуазах (сП)	Форсунки	Расх. жидкости (л/мин)	Расход воздуха (м³/ч)	Ширина факела при 20 см (см)		Распылитель		Форсунка	Воздушная насадка	Игольчатый клапан
	Размер (мм)			Минимум	Максимум	Тип	№ детали			
										
< 20 s	0.6	150	24 - 44	10	30	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0.7	200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0.9	250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1.2	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1.5	350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1.8	400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

КРОНШТЕЙНЫ И ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ

Описание	№ детали
Установочный кронштейн Ø 16	049.351.000
Регулируемый установочный кронштейн для кронштейна Ø12	049.351.705
Защитная крышка для автоматических пистолетов (6)	106.380.856

A28 НРА - ПИСТОЛЕТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Технология Superlife патент компании (Kremlin patent) для эмалей, материалов с высокого содерж твердых частиц и без растворителя.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Запатентованная диафрагма Superlife™ (без уплотнений)	Превыщает срок службы обычных уплотнений в 4-5 раз
Форсунка из закаленной нержавеющей стали, игол. клапан со съемным наконечником из полиацетала	Продлевает срок службы форсунки; уменьшает количество и облегчает ТО на месте
Раздельная регулировка шир. факела и расп. воздуха	Обеспечивает оптимальную веерную диаграмму факела и кач. обр.
Оптимизация портов "впуск" и "выпуск" для жидкости	Оптимизация распыления материалов с высокой вязкостью (рекомендуется циркуляция для поддержания гомогенности материала)



СПЕЦИФИКАЦИИ	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Trigger air pressure (bar mini)	5,5
Максимальное давление жидкости (бар)	3
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	6
Расход жидкости (л/мин)	В соответствии с наконечником
Вес (гр)	1050
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Расход воздуха (м³/ч)	24 @ 4 bar
Корпус пистолета	Нержавеющая сталь
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь, обработанная нерж. сталь, ПТФЭ, эластомерный полиуретан

ФИТИНГИ		
Источник пистания	Пистолет	Рекомендуемые шланги
Жидкость	F 3/8" NPS	внутр. Ø 10 мм
Пусковой воздух	F 1/8" NPS	Ø 6 или 8 мм мм в соотв. с част. исп.
Смесеобразующий воздух	F 1/4" NPS	внутр. Ø 10 мм

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА Z 23A N 23C


КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА A28						
Маркировка	Тип распылителя	Использование	Диам. форсунки	Ширина факела (см)	Расход жидкости (см³/мин)	№ детали
A 28 НРА	-	Пистолет без распылителя	-	-	-	129.417.000
A 28 НРА	207 Z 23A	Плоский факел	0.7	20-30	100	135.417.001
A 28 НРА	209 Z 23A	Плоский факел	0.9	20-30	200	135.417.002
A 28 НРА	212 Z 23A	Плоский факел	1.2	20-30	400	135.417.003
A 28 НРА	212 N 23C	Плоский факел, низкое давление	1.2	20-30	400	135.417.004
A 28 НРА	215 N 23C	Плоский факел	1.5	25-35	500	135.417.005
A 28 НРА	218 N 23C	Плоский факел	1.8	25-35	600	135.417.006

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ	
Описание	№ детали
Комплект уплотнений	129.417.900
Ремонтный комплект	129.417.901


КРОНШТЕЙНЫ И ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ	
Описание	№ детали
Крепежный кронштейн	029.417.011
M5 x 16 винт	933.011.194
Шпилька	906.120.089

A28 НРА - РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

AI ВОЗДУШНЫЕ НАСАДКИ ДЛЯ A28

Описание	№ детали
	
Z 23 A	132.020.550
07N 3C	132.021.750
R 23	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500

TR ОБРАБОТАННЫЕ ФОРСУНКИ ДЛЯ A28

Описание	№ детали
	
207T	134.025.050
209T	134.025.100
212T	134.025.200
215T	134.025.300
218T	134.025.400
222T	134.025.600
227T	134.025.700
233T	134.025.800
240T	134.025.900

SP СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ КЛАПАНЫ ДЛЯ A28

Описание	Специальные игольчатые клапаны для A28 (без наконечника)
Специальный игольчатый клапан (диафрагма в сборе)	129.417.910

ИГОЛЬЧАТЫЙ КЛАПАН TIP KIT FOR DEDICATED A28 ИГОЛЬЧАТЫЙ КЛАПАН

Описание	№ детали
Комплект для наконечника игольчатого клапана разм. 7 и 23 (x10)	129.417.005
Комплект для наконечника игольчатого клапана разм. 33 и 40 (x10)	129.417.014
РЕНД комплект для наконечника игольчатого клапана для форсунок 15 и 18 (x5)	129.417.020

КОМПЛЕКТЫ

Описание	№ детали
Комплект дистанционной регулировки ширины факела для A26 - A28	029.417.019

A3 HPA РАСПЫЛИТЕЛЬ



Для филигранных работ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установка специальных распылителей GL
Оптимизация портов "впуск" и "выпуск" для жидк.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Для линий
Быстрая смена цвета и промывка (рекомендуется циркуляция для поддержания гомогенности материала)

СПЕЦИФИКАЦИИ

Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Пусковое давление воздуха (бар мин.)	3
Рекоменд. возд. давление смесеобразования (бар)	3 - 5
Расход жидкости (л/мин)	В соответствии с выбором форсунки
Вес (гр)	320
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Расход воздуха (м³/ч)	20
Корпус пистолета	Алюминий
Детали контактирующие с жидкостями	Алюминий, нерж. сталь, обработанная нерж. сталь



ФИТИНГИ

Источник питания	Пистолет	Фитинги
Жидкость	F 1/8 NPS	не входит в комплект
Управляющий воздух	F 1/8" NPS	Прямой M 1/8" BSP - шланг Ø 4 x 6
Смесеобразующий воздух	F 1/8 NPS	не входит в комплект

ВОЗДУШНАЯ
НАСАДКА
PX
GL



КОНФИГУРАЦИЯ

Описание	Макс. вязкость жидкости в СА 4	Тип распылителя	Форсунки		Ширина факела при 20 см (см)		Расход жидкости (см³/мин)	№ детали w/o base plate
			Размер (мм)		Минимум	Максимум		
A3 HPA	20 s	08 PX	0.8		3	10	200	135.713.014
A3 HPA	20 s	10 PX	1		4	15	300	135.713.011
A3 HPA	20 s	06 GL	0.6		0.4	2.5	180	135.713.017
A3 HPA	20 s	10 GL	1		0.4	3	300	135.713.015
A3 HPA	30 s	12 PX	1.2		5	15	450	135.713.012

РАСПЫЛИТЕЛИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ A3 HPA

Вязкость материала в СА4 (s) или сантипуазах (сП)	Форсунки Размер (мм)	Ширина факела при 20 см (см)		Расход жидкости (л/мин)	Расход воздуха (м³/ч)	Описание	Распылитель № детали	Форсунка № детали	Воздушная насадка № детали	Игольчатый клапан № детали
		Минимум	Максимум							
< 20 s	0.8	3	10	100	10	08 PX	031.713.014	134.630.400	132.631.100	033.713.400
	1	4	15	120	10	10 PX	031.713.011	134.630.100	132.631.100	033.713.000
	1.2	5	15	150	10	12 PX	031.713.012	134.630.200	132.631.100	033.713.100
	0.6	0.4	2.5	80	10	06 GL	031.713.017	134.640.300	132.640.100	033.713.500
	1	0.4	3	120	10	10 GL	031.713.015	134.640.100	132.640.100	033.713.300

КРОНШТЕЙН

Описание	№ детали
Установочный кронштейн (Ø16 - длина 3.9 дюйма)	049.351.200

КОМПЛЕКТЫ

Описание комплекта	№ детали комплекта
Комплект регулировки индексированного игольчатого клапана A3 (точная регулировка расхода с индексацией положений)	129.713.050

PMP 150 PRATIK НАСОС

ПНЕВМОНАСОСЫ



Диафрагменный насос PMP 150 Pratik является моделью для напольной установки и разработан для использования с необходимым отношением давлений 1:1, применяется для нанесения некоторых клеевых составов, шероховатых и высоковязких покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Простота конструкции

Диафрагма из двойного материала: ПТФЭ и нитрил

Надежность конструкции

ПРЕИМУЩЕСТВА

Легкость в эксплуатации и обслуживании

Подходит для большинства материалов на основе воды Quick motor inversion

Легкость в перемещении

СПЕЦИФИКАЦИИ

Отношение давлений	1/1
Объем эидкости на цикл (см³)	100
Количество циклов на литр материала	10
Расход воздуха (м³/ч) на 30 циклов/мин при 4 бар	1.1
Расход жидкости при 30 цикл/мин (л/мин)	3
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	19
Макс. давление воздуха на входе (бар)	6
Макс. давление жидкости (бар)	6
Макс. температура жидкости (°C)	50
Уровень шума (дБа)	<70
Вес (кг) - насос без д/о	5
Детали контактирующие с жидкостями	ПТФЭ, полипропилен, нержавеющая сталь
Высота (см)	87
Ширина (см)	39
Глубина (см)	40

ФИТИНГИ

Фитинги	Впуск для воздуха (клапан)	F 3/8" BSP
	Выпуск для воздуха (смесеобр. возд)	M 1/4" NPS
	Выход для жидкости	M 18 x 125
	Выход для жидкости	M 3/8" NPS

КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА PMP 150 PRATIK

Установка	Заборный шток	Дренажн. шток Ø 6x8	Регулятор мощн. пневмодвиг.	Регулятор смесе-образ. возд.	Пневморегулятор дав. жидк.	Фильтр выхода насоса	№ детали
Без насадки	●	●	-	●	●	-	151.758.000
Без насадки	●	●	●	●	●	-	151.758.300

УПЛОТНЕНИЯ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений для мотора PMP	144.931.091
Комплект уплотнений для контура жидкости (ПТФЭ)	144.931.092
Комплект уплотнений для контура жидкости (ПТФЭ)	144.931.095
Комплект уплотнений для контура жидкости (FPM)	144.931.096

ФИТИНГ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЙ ИНСТАЛЛЯЦИИ (K3 И SPRAYMIUM)

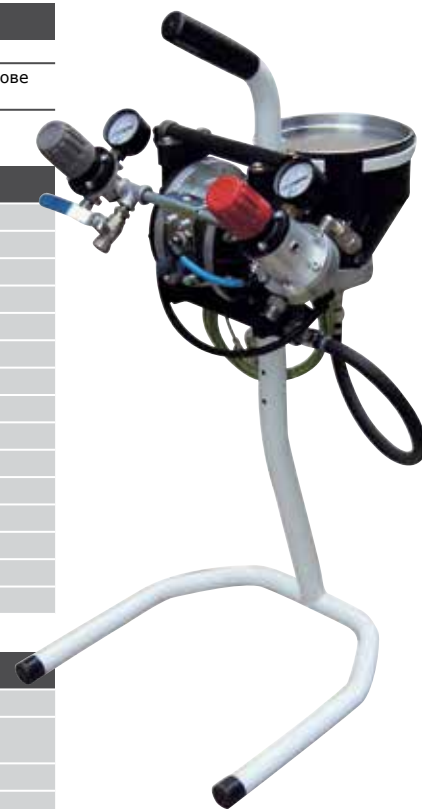
Описание	№ детали
Адаптер F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

ШТАТИВ, НАСАДКИ И ЗАБОРНЫЕ ШТОКИ

Описание	№ детали
Тренога для PMP 150	051.755.010
Комплект с кронштейном для 2 л. центробежной насадки	151.758.100
Комплект без кронштейна для 2 л. центробежной насадки	151.662.355
Заборный шток 18x125 фитинг - плунжерный патрубок длиной 600 мм	049.596.010

PMP 150 PRATIK PUMP КОМПЛЕКТЫ

Маркировка комплекта	Тип пистолета	Длина шлангов (м)	Насадка	№ детали комплекта
PMP 150 Pratik	M2209 E3 K HVLP	7.5	●	151.249.100
PMP 150 Pratik	M 2215 EN 3	7.5	●	151.249.060



Технология распределения сжатым воздухом

AIRMIX® технология распыления

Безвоздушные технологии распыления

Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

RMP 150

ПНЕВМОНАСОСЫ



Диафрагменный насос RMP 150 разработан для использования с необходимым отношением давлений 1:1 и применяется для нанесения некоторых клеевых составов и шпороховатых или высоковязких материалов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Простота конструкции

Диафрагма из двойного материала: ПТФЭ и нитрил

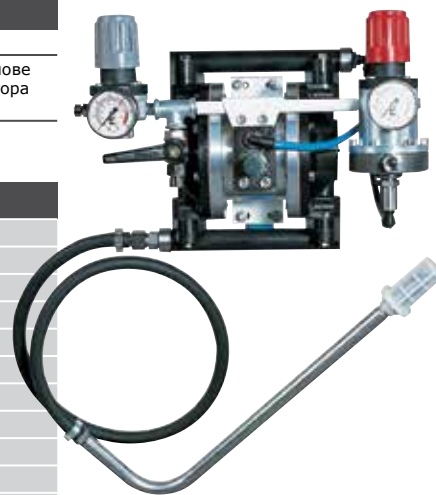
Компактность конструкции

ПРЕИМУЩЕСТВА

Легкость в эксплуатации и обслуживании

Подходит для большинства материалов на основе воды или растворителя. Быстрый переход мотора на инверсионное вращение

Легкость в перемещении



СПЕЦИФИКАЦИИ

Отношение давлений	1/1
Объем жидкости на цикл (см ³)	100
Количество циклов на литр материала	10
Расход воздуха (м ³ /ч) на 30 циклов/мин при 4 бар	1.1
Расход жидкости на 30 циклов/мин (л/мин)	3
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	19
Макс. давление воздуха на входе (бар)	6
Макс. давление жидкости (бар)	6
Макс. температура жидкости (°C)	50
Уровень шума (дБа)	<70
Вес (кг) - насос без д/о	5
Детали контактирующие с жидкостями	ПТФЭ, полипропилен, нержавеющая сталь
Высота (см) - настенное исполнение	24
Ширина (см) - настенное исполнение насоса	36
Глубина (см) - настенное исполнение насоса	26

ФИТИНГИ

Фитинги	Впуск для воздуха (клапан)	F 3/8" BSP
	Выпуск для воздуха (смесеобраз. возд.)	M 1/4" NPS
	Впуск для жидкости	M 18 x 125
	Выпуск для жидкости	M 3/8" NPS

КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА RMP 150

Установка	Рег. мощности пневмодвиг.	Регулятор смесеобраз. воздуха	Пневморегулятор давл. жидк.	Пневморегулятор давл. жидк.	Дренажн. шток	Фильтр выхода насоса	№ детали
Варе pump	-	-	-	-	-	-	144.931.000
Настенное исп.	●	●	●	-	-	-	151.759.900
Настенное исп.	-	●	●	●	-	-	151.751.000
Настенное исп.	●	●	●	●	-	-	151.753.000
Настенное исп.	●	●	●	●	-	●	151.759.100
Уст. на тележку	-	●	●	●	-	-	151.752.000
Уст. на тележку	●	●	●	●	-	-	151.754.000
Настенное исп. с контуром из нерж/стали	-	●	●	●	-	-	151.757.000

ОПЦИИ

Описание	Возможная установка	№ детали
Пневморегулятор давления жидкости	Настенные и переносные насосы	151.753.010
Комплект циркул. нерж. сталь (вкл.: настенный кронштейн № 056.100.199)	Настенные и переносные насосы	151.757.010
Комплект к пневмонасосу	Насос без д/о	151.753.050

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений для мотора RMP	144.931.091
Комплект уплотнений для контура жидкости (ПТФЭ)	144.931.092
Комплект уплотнений для контура жидкости (EPDM)	144.931.095
Комплект уплотнений для контура жидкости (FPM)	144.931.096

RMP 150

ФИТИНГ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЙ ИНСТАЛЛЯЦИИ (КЗ И SPRAYMIUM)

Описание	№ детали
Адаптер F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

ТЕЛЕЖКИ, НАСАДКИ И ЗАБОРНЫЕ ШТОКИ

Описание	№ детали
Комплект с кронштейном для 2 л. центробежной насадки	151.758.100
Тренога для RMP 150	051.755.010
Комплект без кронштейна для 2 л. центробежной насадки	151.662.355
Тележка с одной опорой	051.730.110
Кронштейн для установки на стену в комплекте	051.751.030
Заборный шток 18x125 фитинг - плунжерный патрубок длиной 600 мм	049.596.010

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ НАСОСОВ RMP 150



Описание комплекта	Тип пистолета	Длина шлангов (м)	№ комплекта детали
RMP 150 стандартное настенное исполнение	M2215 EN 3	7.5	151.249.040
RMP 150 стандарт. настенное исп-е с контуром из нерж. стали	M2215 EN 3	7.5	151.249.050
RMP 150 стандартное настенное исполнение	M2209 E 3 K HVLP	7.5	151.249.080
RMP 150 стандарт. настенное исп-е с контуром из нерж. стали	M2209 E 3 K HVLP	7.5	151.249.090

PMP 150 E

ПНЕВМОНАСОСЫ



В конструкции безуплотнительного диафрагменного насоса PMP 150E применены специальные шариковые клапаны с седлами для перекачки абразивных материалов на основе воды и эмалей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Простота и надежность конструкции	Подходит для широкого спектра материалов
Компактность конструкции	Легкость в переноске
Диафрагма из заряженного полипропилена, шариковые клапаны из полиуретана	Подходит для материалов на основе воды и эмалей



СПЕЦИФИКАЦИИ	
Отношение давлений	1/1
Объем жидкости на цикл (см³)	100
Количество циклов на литр материала	10
Расход воздуха (м³/ч) на 30 циклов/мин при 4 бар	1.1
Расход жидкости на 30 циклов/мин (л/мин)	3
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	19
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Уровень шума (дБа)	<70
Вес (кг) - насос без д/о	5
Материал диафрагмы	Полиуретан
Детали контактирующие с жидкостями	Полипропилен, ПТФЭ, полиуретан
Высота (см)	22
Ширина (см)	20
Глубина (см)	15

ФИТИНГИ		
Фитинги	Впуск для воздуха	F 3/8" BSP
	Выпуск для жидкости	F 3/8" BSP
	Выпуск для жидкости	F 3/8" BSP

КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА PMP 150E						
Установка	Заборный шток	Дренажный шток	Регулятор смесеробразования воздуха	Пневморегулятор давления жидкости	Фильтр выхода насоса	№ детали
Bare	-	-	-	-	-	144.932.000

ОПЦИИ	
Описание	№ детали
Комплект к пневмонасосу	151.753.050

УПЛОТНЕНИЯ	
Описание	№ детали
Комплект уплотнений для мотора PMP t	144.931.091
Комплект уплотнений для контура жидкости (ПТФЭ)	144.931.092

ТЕЛЕЖКИ, НАСАДКИ И ЗАБОРНЫЕ ШТОКИ	
Описание	№ детали
Тренога для PMP 150	051.755.010
Комплект с кронштейном для 2 л. центробежной насадки	151.758.100
Комплект без кронштейна для 2 л. центробежной насадки	151.662.355
Тележка с одной опорой	051.730.110
Кронштейн для установки на стену в комплекте	051.751.030

RMP 150

ПНЕВМОНАСОСЫ



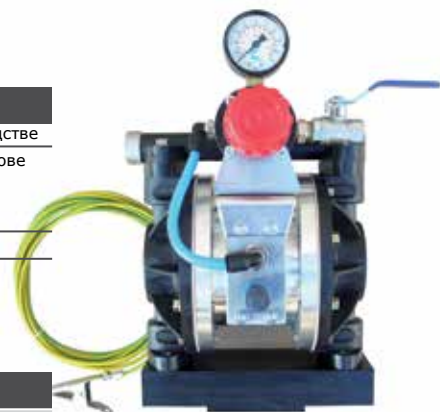
Диафрагменный насос RMP-150 разработан для перекачки жидкостей, предназначенных для нанесения.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Большие всасывающие каналы для жидкости
 Диафрагма из двойного мат-ла: ПТФЭ и нитрил
 Простота конструкции
 Компактность конструкции

ПРЕИМУЩЕСТВА

Возможность применения в массовом производстве
 Подходит для большинства материалов на основе воды или растворителя
 Быстрый переход мотора на инверсионное вращение
 Легкость в эксплуатации и обслуживании
 Простота настройки на рабочем месте



СПЕЦИФИКАЦИИ

Отношение давлений	1/1
Объем жидкости на цикл (см³)	100
Количество циклов на литр материала	10
Расход воздуха (м³/ч) на 30 циклов/мин при 4 бар	1.1
Расход жидкости на 30 циклов/мин (л/мин)	3
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	19
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Уровень шума (дБа)	<70
Вес (кг) - насос без д/о	7.4
Детали контактирующие с жидкостями	ПТФЭ, полипропилен, нержавеющая сталь
Высота (см)	22
Ширина (см)	20
Глубина (см)	15

ФИТИНГИ

Фитинги	Впуск для воздуха (клапан)	F 3/8" BSP
	Впуск для жидкости	F 3/4" NPS
	Впуск для жидкости	F 3/8" BSP

КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА RMP 150

Установка	Регулятор мощн. пневмомотора	Пневморегулятор давления жидкости	Регулятор давления жидкости	Заборный шток	Дренажный шток	Фильтр выхода насоса	№ детали
Перекач. насос RMP 150 без д/о	●	-	-	-	-	-	151.752.500

ОПЦИИ

Описание	№ детали
Комплект к пневмонасосу	151.753.050

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений к мотору RMP	144.931.091
Комплект уплотнений к контуру жидкости (ПТФЭ)	144.931.092

Технология распределения сжатым воздухом

AIRMIX® технология распыления

Безвоздушные технологии распыления

Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

02.75 PUMP

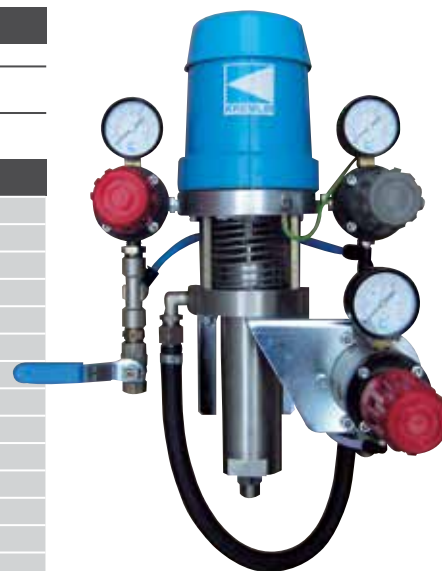
ПНЕВМОНАСОСЫ



Поршневой насос 02.75 разработан для использования с системой одного или нескольких пистолетов для распыления покрытий средней вязкости. Также возможно применение с системой с подогревом циркуляции.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Компактность конструкции	Простота интеграции в производственный цех
Высокая уплотн. способн. однокромочного уплотн-я	Подходит для широкого спектра материалов
Предлагается в исполнении из нерж/стали	Подходит для материалов на основе воды

СПЕЦИФИКАЦИИ	
Отношение давлений	1.8/1
Объем жидкости на цикл (см³)	85
Количество циклов на литр материала	12
Расход воздуха (м³/ч) на 30 циклов/мин при 4 бар	2.1
Расход жидкости на 30 циклов/мин (л/мин)	2.6
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	5.1
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	10
Максимальная температура жидкости (°C)	60
Уровень шума (дБа)	81
Уплотнения	Верхнее: картридж GT с полиэтиленовым уплотнением Нижнее: Уплотнение из полиацетата
Вес (кг) - насос без д/о	5
Детали контактирующие с жидкостями	Алюминий, нержавеющая сталь
Высота (см)	41
Ширина (см) - 2 регулятора	28
Глубина (см)	17



ФИТИНГИ		
Фитинг	Впуск для воздуха (клапан)	F 3/8" BSP
	Выпуск для воздуха (смесеобр. возд.)	M 1/4" NPS
	Впуск для жидкости	M 18x125
	Выпуск для жидкости	M 3/8" NPS

КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА 02.75							
Установка	Доп. регулятор	Регулятор смесеробразования воздуха	Пневморегулятор давления жидкости	Заборный шток	Дренажный шток	Фильтр выхода насоса	№ детали
Standard, bare	-	-	-	-	-	-	144.941.000
Стандарт, настенное исп-енер	-	●	●	●	-	-	151.760.200
Bare, stainless steel	-	-	-	-	-	-	144.940.000
Настенное исп-е, нерж/сталь	-	●	●	●	-	-	151.761.200
Настенное исп-е, нерж сталь с 2 пневмо- рег-ом и 1 рег-ом жидкости	●	●	●	●	-	-	151.761.400

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ	
Описание	№ детали
Комплект уплотнения для 75 контура жидкости	144.941.490
Ремонтный комплект для 75 контура жидкости	144.941.495
Комплект уплотнений для пневмодвигателя 340-2	144.850.150

ФИТИНГИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЙ ИНСТАЛЛЯЦИИ (КЗ И SPRAYMIUM)	
Описание	№ детали
Адаптер F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

ТЕЛЕЖКИ И ЗАБОРНЫЕ ШТОКИ	
Описание	№ детали
Тележка с одной опорой	051.730.110
Заборный шток 18x125 фитинг - плунжерный патрубок длиной 600 мм	049.596.010

НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ БАКИ

НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ БАКИ



Для питания под давлением всех распылительных пистолетов
Соответствует европейским нормативным документам в отношении
использования оборудования под давлением (97/23/CE).

СПЕЦИФИКАЦИИ

Тип	5 л	5 л	10 л	10 л	10 л
Покрытие бака	Рильсан	Рильсан	Цинк	Цинк	Цинк
Внутр. диаметр (мм)	175	175	250	250	250
Общ. высота (бак+ крышка) (мм)	580	580	665	665	665
Высота бака (мм)	322	322	340	340	340
Вес (кг)	9	9	20	20	20
Максимальное давление жидкости (бар)	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Регулятор давл. возд. смесеобр.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Пневморег-р	Пистолет	-	1/4"	1/4"	1/4"
Съемный стакан из нержавеющей стали	-	-	-	-	●
Смеситель	-	-	-	●	●
Выпуск. отверст-е жидкости	Вверху	Внизу	Вверху	Вверху	Вверху
№ детали	052.460.000	053.960.000	152.036.130	152.036.110	152.036.120



СПЕЦИФИКАЦИИ

Тип	30 л	30 л	30 л	52 л	52 л	52 л
Покрытие бака	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк
Внутренний диаметр (мм)	320	320	320	400	400	400
Общ. высота (бак + крышка) (мм)	830	830	830	865	865	865
Высота бака (мм)	505	505	505	520	520	520
Вес (кг)	33	33	33	42	42	42
Максимальное давление жидкости (бар)	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Рег-р возд/давл. смесеобр.	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Пневмо-регулятор	Пистолет	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"
Съемный стакан из нержавеющей стали	-	-	●	-	-	●
Смеситель	-	●	●	-	●	●
Выпуск. отв. жидкости	Верхнее	Верхнее	Верхнее	Верхнее (x2)	Верхнее (x2)	Верхнее (x2)
№ детали	152.126.000	152.126.100	152.126.110	152.220.100	152.220.150	152.220.200

ФИТИНГИ

Тип	5 л. нагнетат. бак	10 - 30 л. нагнетат. бак	50 л. нагнет. бак
Фитинги	Впуск воздух	M 1/4" NPS	F 3/4" NPS
	Выпуск воздух	M 1/4" NPS	(x2) M 1/4" NPS
	Выпуск жидк.	M 3/8" NPS	(x2) M 3/8" NPS

ФИТИНГИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЙ ИНСТАЛЛЯЦИИ (КЗ И SPRAYMIUM)

Описание	№ детали
Адаптер F 3 8"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

Технология распределения сжатым воздухом

AIRMIХ®
технология распыления

Безвоздушные технологии распыления

Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ БАКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Для питания под давлением всех распылительных пистолетов
Соответствует европейским нормативным документам в отношении
использования оборудования под давлением (97/23/CE).

СПЕЦИФИКАЦИИ

Тип	15 л	30 л	52 л
Материал крышки	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
Материал бака	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
Внутр. диаметр (мм)	290	290	290
Общ. высота (бак + крышка) (мм)	490	780	1135
Высота бака, крышки и смесителя (мм)	625	915	1185
Рабочая внутренняя высота (мм)	180	460	730
Количество фиксаторов	4	4	4
Вес (без/со смесителем) (кг)	21/23	23/25	31/33
Количество ручек	2	2	2
Регулировка клапана (psi)	6	6	6
Макс. давление жидкости (бар)	6	6	6
Макс. температура жидкости (°C)	50	50	50
Регулятор возд. давления смесеобразования	1	1	1
Количество регуляторов	0	0	0
Количество выходов жидкости	2 (Верх и Низ)		
Смеситель	В соответствии с моделью		



ФИТИНГИ

Тип	15 л	30 л	52 л
Фитинги	Впуск для воздуха		
	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP
	Выпуск жидкости		
	Внизу	1" NPT	1" NPT
	Вверху	3/8" NPS	3/8" NPS

№ ДЕТАЛЕЙ НАГНЕТАТЕЛЬНЫХ БАКОВ

Емкость (л)	Пневмосмеситель	Регулятор возд. давл. смесеобразования	Количество выходов для жидкости		№ детали
			Низ	Верх	
15	-	●	1	1	106.650.15.02
15	●	●	1	1	106.650.15.03
30	-	●	1	1	106.650.30.02
30	●	●	1	1	106.650.30.03
52	-	●	1	1	106.650.50.02
52	●	●	1	1	106.650.50.03

ФИТИНГ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЙ ИНСТАЛЛЯЦИИ (КЗ И SPRAYMIUM)

Описание	№ детали
Адаптор F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

■ Воронки со съемными ситами для нагнетательных баков

ВОРОНКИ

Описание	Диаметр (мм)	Применение	№ детали
Бротшие воронки с 2 ситами (510 и 210 μ)	400	10 L - 30 L	057.110.000
Малые воронки с 2 ситами (510 и 210 μ)	180	5 L	057.090.000

СИТО

Описание	Диаметр (мм)	Размер (μ)	№ детали
Запасной элемент для большой воронки	200	210	057.110.200
	200	510	057.110.100
Запасной элемент для малой воронки	75	210	057.090.200
	75	510	057.090.100



■ Доп. оборудование и запасные детали

Совместимы с материалами на основе ацетона

ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ

Описание	Емкость (л)	Ø/размеры	№ детали
Запасной стакан из нерж. стали	10	Ø240 x 265	053.330.200
	30	Ø300 x 420	053.410.200
	50	Ø380 x 420	052.220.015
Уплотнение крышки	5	Ø 175	052.440.001
	10	Ø 250	052.010.002
	30	Ø 320	052.050.008
	50	Ø 400	052.130.006
Уплотнение крышки из EPDM ⁽¹⁾	5	Ø 175	052.440.002
	10	Ø 250	052.010.022
	30	Ø 320	052.050.013
	50	Ø 400	052.130.009

(1) * Рекомендуется для материалов на основе ацетона

РЕГУЛЯТОРЫ

Описание	№ детали
Красный кнопочный регулятор	016.240.000
2 регулятора 1/4" со стопорными клапанами 2 манометра, 1 впускной клапан - 1 выпускной клапан М 1/4" NPS	019.400.000
2 регулятора (1/4" + 1/2") со стопорными клапанами, 2 манометра, 1 впускной клапан, 2 выпускных клапана М 1/4" NPS	019.390.000

СМЕСИТЕЛЬ С ПРИВОДОМ

Описание	Емкость (л)	№ детали
10 л	10	052.220.055
30 л	30	052.126.010
52 л	50	052.220.050

НАГРЕВАТЕЛИ ВР 60

НАГРЕВАТЕЛИ



Оригинальная конструкция обеспечивает оптимальную передачу тепла и устраняет риск пригорания краски в нагревателе. Данное оборудование позволяет снизить вязкость краски без использования растворителей. Гарантия превосходного качества обработки вне зависимости от температуры окружающей среды.

Данная модель предназначена только для материалов на основе воды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Термометр встроен в командный блок

Модульная конструкция

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отсутствие падений давления при работе с высоковязкими материалами

Легкость в обслуживании



СПЕЦИФИКАЦИИ

Тип термостата	Жидкостной с сухим контактом
Плавкий предохранитель	Прерывание цепи при 121°C
Термометр	Градуирование 0 - 100°C
Температурный диапазон (°C)	15 - 90
Давление (бар)	250
Вес (кг)	23
Детали контактирующие с жидкостью	Корпус и фитинги из нержавеющей стали
Температура внутри помещения (°C)	40 макс.

ВР НАГРЕВАТЕЛЬ - МОДЕЛЬ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Нагреватель нерж. сталь	Напряжение / Мощность		Температура (°C)	Длина кабеля без штепселя (м)	Фитинги		№ детали
	Вольт	Ватт			Впуск	Выпуск	
ВР60	230	1500	15 - 90	10	М 18×125	М 18×125	056.140.100

AD 60/61 НЕВЗРЫВНЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ



Оригинальная конструкция обеспечивает оптимальную передачи, исключая риск пригорания материала в нагревателе.

Для применения в зонах 1 и 2, в соответствии с АTEX.

Соглашение INERIS 03ATEX 0079X
 II 2 G EEx d IIA T3

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Термометр встроен в блок управления
 Модульная конструкция

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отсутствие падений давления при работе с высоковязкими материалами
 Легкость в обслуживании

СПЕЦИФИКАЦИИ

Тип термостата	Жидкостной с сухим контактом
Плавкий предохранитель	Прерывание цепи при 121°C
Термометр	Градуирование 0 - 100°C
Температурный диапазон (°C)	15 - 80
Давление (бар)	240 макс.
Вес (кг)	Алюминий: 15.5 Нержавеющая сталь: 25
Детали контактирующие с жидкостями	Алюминий: алюминиевый корпус, фитинги из оцинкованного хрома Нерж/сталь: корпус и фитинги из нерж/стали
Температура внутри помещения (°C)	40 макс.



AD НАГРЕВАТЕЛИ - МОДЕЛЬ ИЗ АЛЮМИНИЯ (ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ)

Нагреватель алюм.	Напряжение / Мощность		Температура (°C)	Длина кабеля без штепселя (м)	Фитинги		№ детали
	Вольт	Ватт			Впуск	Выпуск	
AD60	230	1500	15 - 80	10	М 1/2 JIC	М 1/2 JIC	056.126.000
AD61	115	1500	15 - 80	5	М 1/2 JIC	М 1/2 JIC	056.126.050

AD НАГРЕВАТЕЛИ - МОДЕЛЬ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ ВОДЫ И РАСТВОРИТЕЛЯ)

Нагреватель нерж/сталь	Напряжение / Мощность		Температура (°C)	Длина кабеля без штепселя (м)	Фитинги		№ детали
	Вольт	Ватт			Впуск	Выпуск	
AD60	230	1500	15 - 80	10	М 1/2 JIC	М 1/2 JIC	056.146.000
AD61	115	1500	15 - 80	5	М 1/2 JIC	М 1/2 JIC	056.146.050
AD60	400	1250	15 - 80	5	М 1/2 JIC	М 1/2 JIC	056.146.070

Технология распределения сжатым воздухом

AIRMIX® технология распыления

Безвоздушные технологии распыления

Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

■ Y-образный фитинг - нерж/сталь

Обеспечивает циркуляцию краски на пистолете облегчая его эксплуатацию. Возможна дистанционная регулировка с применением дополнительного шланга.

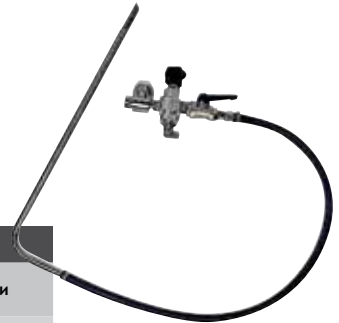


№ ДЕТАЛИ Y-ОБРАЗНОГО ФИТИНГА

Описание	Фитинги оп Пистолет	Шланги thread	№ детали
Y-образный фитинг из нерж/стали для распыл. пист.	F 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915

■ Циркуляционный клапан для материалов на основе растворителя

Позволяет настроить идеальный расход на циркуляцию. Макс. давление жидкости: 240 бар.



№ ДЕТАЛИ ЦИРКУЛЯЦИОННОГО КЛАПАНА (МОДЕЛЬ БЕЗ НЕРЖ/СТАЛИ)

Резьба	Шток	Обрат. фитинг	Промыв. клапан	Промыв. шток M 18 x 125	№ детали
F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.010
M 1"G	M 35 x 150	M 3/4 JIC	●	●	051.341.100

СТМ КЛАПАНЫ СМЕНЫ ЦВЕТА

ЦИРКУЛЯЦИЯ ПНЕВМОРАСПЫЛЕНИЯ



Рекомендуются для быстрой смены цвета без необходимости манипуляций с жидкостями. Одновременно снижают себестоимость благодаря уменьшению времени простоя и меньшему расходу растворителя.

Лицевая сторона клапана для растворителя направляется к выпуску жидкости.

- Два клапана на модуль
- Уплотнения из ПТФЭ
- Модульная конструкция позволяет расширить систему
- Циркуляция краски через клапан
- Индексауция открытия в стандартном исполнении



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТМ КЛАПАНОВ

Описание	Пневмораспыление
Макс. давление (бар)	8
Ø каналов (мм)	8
Пусковой воздух	для шланга 2,7 × 4
Впуск для жидкости	F 1/4 NPS
Выпуск для жидкости	F 1/4 NPS

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	Описание	№ детали
Пневмораспыление	Модуль впуска (впуск для материала и растворителя)	155.535.100
Пневмораспыление	Промежуточный модуль (впуск для материала)	155.535.200
Пневмораспыление	Выпускной фланец (выпуск для материала)	155.535.500
Модуль штока в сборе с модулем выпуска: ⁽¹⁾	Модуль штока в сборе (комплект из 2х) с модулем выпуска:	
	1 модуль (1 модуль впуска + 1 фланец выпуска)	155.535.610
	2 модуля (1 модуль впуска + 1 промежуточный модуль + 1 фланец выпуска)	155.535.620
	3 модуля (1 модуль впуска + 2 промежуточных модуля + 1 фланец выпуска)	155.535.630
	4 модуля (1 модуль впуска + 3 промежуточных модуля + 1 фланец выпуска)	155.535.640
	5 модулей (1 модуль впуска + 4 промежуточных модуля + фланец выпуска)	155.535.650
	Комплект из 2х квадратных фиксаторов	155.535.700

(1) Каждый модуль оснащен гайкой и шайбой, головка винта должна находиться на стороне выпускного фланца.

Технология распределения сжатым воздухом

AIRMIX® технология распыления

Безвоздушные технологии распыления

Электростатическое распыление и оборудование

Многокомпонентные насосы и системы

Фитинги и очистка воздуха

НАСОС PDM 01.175

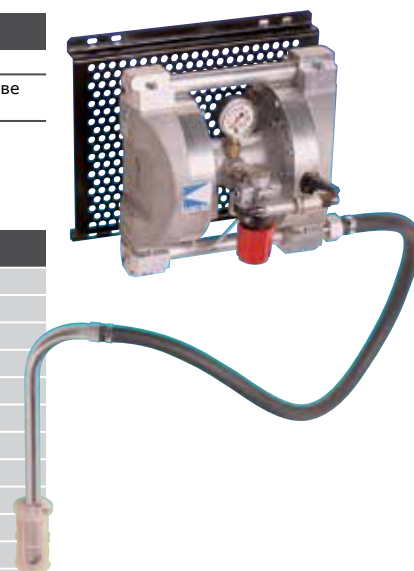
ЦИРКУЛЯЦИЯ ПНЕВМОРАСПЫЛЕНИЯ



Диафрагменный насос, специально разработанный для циркуляции и питания автоматических установок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Простота конструкции	Простота эксплуатации и обслуживания
Диафрагма из ПТФЭ	Подходит для большинства материалов на основе воды
Компактность конструкции	Легкость в перемещении

СПЕЦИФИКАЦИИ	
Отношение давлений	1/1
Объем жидкости на цикл (см ³)	350
Количество циклов на литр материала	3
Расход жидкости на 30 циклов/мин (л/мин)	10.5
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	38
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	6
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Уровень шума (дБа)	<70
Вес (kg) - настенное исполнение	13
Детали контактирующие с жидкостями	PTFE, Нержавеющая сталь, Алюминий
Высота (см)	29
Ширина (см)	24.5
Глубина (см)	31.5



ФИТИНГИ		
Фитинги	Впуск для воздуха	F 3/8" BSP
	Впуск для жидкости	M 26 x 125
	Выпуск для жидкости	F 1/2" NPS

КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА DM 01.175						
Установка	Заборный шток	Дренажный шток	Регулятор смесерообразования воздуха	Пневморегулятор давления жидкости	Фильтр выхода насоса	№ детали
Варе pump	-	-	-	-	-	144.905.000
Насос настен. исп.	●	-	-	●	-	151.656.000

ЗАБОРНЫЕ ШТОКИ	
Описание	№ детали
Заборный шток Easyflow Ø25 плунжерный трубок длиной 600 мм	149.596.150
Заборный шток Easyflow Ø25 плунжерный трубок длиной 1000 мм (для контейнеров 200л.)	149.596.160

04.120 НАСОС - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ЦИРКУЛЯЦИЯ ПНЕВМОРАСПЫЛЕНИЯ



Для материалов средней вязкости с 1 или несколькими пистолетами.
Для циркуляции и автоматических установок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компактность конструкции

ПРЕИМУЩЕСТВА

Легкость в перемещении

Высокая уплотн. способн. однокромочного уплотн-я

Подходит для широкого спектра материалов

Горячее или холодное распыление

Для наилучших условий распыления широкого спектра материалов

СПЕЦИФИКАЦИИ

Отношение давлений	4/1	
Объем жидкости на цикл (см³)	240	
Количество циклов на литр материала	4	
Расход жидкости на 30 циклов/мин (л/мин)	7.2	
Расход воздуха @ 30 СРМ при 5 бар	10.3	
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	14.4	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6	
Максимальное давление жидкости (бар)	24	
Максимальная температура жидкости (°С)	60	
Уровень шума (дБа)	80	
Уплотнения	Верхнее	ПТФЭ G + полифлюид
	Нижнее	РЕНД
Вес (кг) - настенное исполнение	27	
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь	
Высота (см)	83	
Ширина (см)	40	
Глубина (см)	21	

ФИТИНГИ

Фитинги	Впуск для воздуха	F 3/4 BSP
	Впуск для жидкости	M 26x125
	Выпуск для жидкости	M 1/2 JIC

КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА 04.120

Установка	Заборный шток	Дренажный шток	Регулятор смесеробразования воздуха	Пневморегулятор давления жидкости	Фильтр выхода насоса	№ детали
Варе	-	-	-	-	-	151.792.000
Настенное исп.	-	-	-	●	-	151.792.100
Настенное исп.	●	●	-	●	●	151.792.200
Уст. на тележку	●	●	-	●	●	151.792.400

КОМПЛЕКТЫ

Описание	№ детали
Комплект уплотнений H120	144.970.090
Ремонтный комплект H120	144.970.095
Комплект уплотнений для пневмодвигателя 500-4 г	146.260.990
Ремонтный комплект для пневмодвигателя 500-4	146.260.995

ТЕЛЕЖКИ И ШТОКИ (ВАКУУМИРОВАНИЕ И ПРОМЫВКА)

Описание	№ детали
Тележка с двумя опорами без плиты	051.221.000
Двухопорная установочная плита для насоса	056.100.199
Заборный шток Easyflow Ø25 плунжерный патрубок длиной 600 мм	149.596.150
Заборный шток Easyflow Ø25 плунжерный патрубок длиной 1000 мм 100 для (контейн. 200 л.)	149.596.160
Промывной шток нерж/сталь F 18x125	049.596.000



Технология распределения
сжатым воздухом

AIR MIX®
технология распыления

Безвоздушные
технологии распыления

Электростатическое
распыление и оборудование

Многокомпонентные
насосы и системы

Фитинги
и очистка воздуха

НАСОС 04.120F FLOWMAX® -

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



Мембранный насос- Flowmax® технология - без уплотнений для автоматических установок и циркуляции.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Герметизация за счет 1 большой подвижн. мембраны

Эргономичная конструкция каналов для жидкости

Конструкция из нержавеющей стали

Сбалансированный контур жидкости

Поршень с подвижным уплотнением

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая надежность, отсутствие смаз. колпачков
Герметичность
Полная герметичность между насосом и окр. средой.
Идеален для влагочувствительных катализаторов, UV и предварит. обработ. в катализаторе материалов

Нагнетание широкого спектра жидких покрытий без задержек

Подходит для материалов на основе воды

Неизменность давления жидкости на выходе

Отличная мощность вакуумирования

СПЕЦИФИКАЦИИ

Отношение давлений	4/1
Объем жидкости на цикл (см³)	240
Количество циклов на литр материала	4
Расход жидкости на 30 циклов/мин (л/мин)	7.2
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	14.4
Расход воздуха @ 30 CPM при 5 бар	10.3
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6
Максимальное давление жидкости (бар)	24
Максимальная температура жидкости (°C)	50
Уровень шума (дБа)	< 82
Уплотнения	Мембраны
	Верхняя и нижняя
	Полиэтилен
	GT полиэтилен
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь
Вес (кг)	27
Высота (см)	104
Ширина (см)	40
Глубина (см)	21

ФИТИНГИ

Фитинги	Впуск для воздуха	F 3/4" BSP
	Впуск для жидкости	M 26 x 125
	Выпуск для жидкости	M 3/8" NPS



КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА FLOWMAX® 04.120F

Установка	Дренажный шток	Заборный шток	Регулятор смесерообразования воздуха	Пневморегулятор давления жидкости	Фильтр выхода насоса	№ детали
Варе	-	-	-	-	-	151.795.000
Настенное исп.	-	-	-	●	-	151.795.100
Настенное исп.	●	●	-	●	●	151.795.200
Уст. на тележку	●	●	-	●	●	151.795.400

ТЕЛЕЖКИ И ШТОКИ (ВАКУУИМРОВАНИЕ И ПРОМЫВКА)

Описание	№ детали
Тележка с двумя опорами без плиты	051.221.000
Двухопорная установочная плита для насоса	056.100.199
Заборный шток Easyflow Ø25 плунжерный патрубок длиной 600 мм	149.596.150
Заборный шток Easyflow Ø25 плунжерный патрубок длиной 1000 мм (для контейн. 200л.)	149.596.160
Промывной шток нерж/сталь F18x125	049.596.000



НАСОС 04.220F FLOWMAX® - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Высокопроизводительный безкартриджный мембранный насос для циркуляции и автоматических установок. Для продолжительного использования рекомендуется пневмодвигатель Turbo.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Герметизация за счет 1 большой подвижн. мембраны	Высокая надежность Отсутствие смазочных колпачков Герметичность Рядная герметичность между насосом и окр. средой Идеален для влагочувствительных катализаторов, UV и предварит. обработ. в катализат. материалов
Эргономичная конструкция канавлв для жидкости	Нагнетание широкого спектра жидких покрытий без задержек
Конструкция из нержавеющей стали	Подходит для материалов на основе воды
Сбалансированный контур жидкости	Неизменное давление жидкости на выходе
Поршень с подвижным уплотнением	Отличная мощность вакуумирования

СПЕЦИФИКАЦИИ		
Отношение давлений	4/1	
Объем жидкости на цикл (см ³)	440	
Количество циклов на литр материала	2.3	
Расход жидкости на 20 циклов/мин (л/мин)	8.8	
Безнапорный сток жидкости (л/мин)	26.4	
Расход воздуха @ 20 CPM при 5 бар	12.7	
Максимальное давление жидкости (бар)	24	
Максимальная температура жидкости (°C)	50	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6	
Уровень шума (дБа)	78	
Уплотнения	Мембраны	Полиэтилен
	Верхнее и нижнее	GT Полиэтилен
Детали контактирующие с жидкостями	Закаленная хромистая нерж/сталь, нерж/сталь и карбид	
Вес (кг)	52	
Высота (см)	110	
Ширина (см)	38	
Глубина (см)	27.5	

ФИТИНГИ		
Фитинги	Впуск для воздуха	F 3/4" BSP
	Впуск для жидкости	F 3/4" BSP
	Выпуск для жидкости	F 3/4" BSP

КОНФИГУРАЦИЯ НАСОСА FLOWMAX® 04.220F

Установка	Заборный шток	Дренажный шток	Регулятор смесерообразования воздуха	Пневморегулятор давления жидкости	Фильтр выхода насоса	№ детали
Настенное исп.	-	-	-	●	-	151.862.200
Turbo настенное исп.	-	-	-	●	-	151.863.200

ТЕЛЕЖКИ, ФИЛЬТРЫ И ШТОКИ (ВАКУУМИРОВАНИЕ И ПРОМЫВКА)

Описание	№ детали
Две рамированные рукояти без установочной плиты	051.231.000
Заборный шток Ø25 плунжерный патрубок длиной 600 мм	049.597.100
Фильтр 3/4 " из нерж/стали с накопителем	155.581.400
Промывочный шток из нерж/стали F18 x 125	049.596.000



■ Регулятор давления - ручное управление НИЗКИМ ДАВЛЕНИЕМ

Изготовлен полностью из нержавеющей стали, легкой в промывке.

ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Диапазон давления (бар)	Впуск	40 макс.
	Выпуск (в соотв. с моделью)	0.5 - 4
Вес (кг)		1.3
Ширина (см)		8.5
Высота (см)	Большие каналы	17
	Малые каналы	16.5
Детали контактирующие с жидкостями		Нержавеющая сталь, ПТФЭ, карбид



ФИТИНГИ РЕГУЛЯТОРА ДЛЯ БОЛЬШИХ КАНАЛОВ		
Фитинги	Впуск жидкости (без адаптера)	M 1/4 BSP
	Выпуск жидкости	F 1/4 BSP (x2)

ФИТИНГИ РЕГУЛЯТОРА ДЛЯ МАЛЫХ КАНАЛОВ		
Фитинги	Впуск жидкости (без адаптера)	F 1/4 NPS
	Выпуск жидкости	F 1/4 BSP (x2)

КОНФИГУРАЦИЯ		
Описание	Манометр	№ детали
Регулятор давления PP (малый канал) без д/о	-	155.610.200
Регулятор давления PP (малый канал)	●	155.610.209
Рег-р давления GP (большой канал) без д/о- заряженный мат-л	-	155.610.250
Рег-р давления GP (большой канал) - заряженный материал	●	155.610.259

■ Регулятор давления - управляемое низкое давление

В исполнении из нерж/стали или с антипригарным покрытием. Модель с ручным управлением для точной регулировки и равномерным расходом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Диапазон давл.(бар)	Впуск	Малый канал	40 макс.
		Большой канал	6 макс.
		Ручное управление	10 макс.
	Выпуск	0.5 -4 бар	
	Управляющий воздух	6 макс.	
Детали контактирующие с жидкостями		Нержавеющая сталь, ПТФЭ, карбид	



Управляемый регулятор

РЕГУЛЯТОР МАЛОГО КАНАЛА - ФИТИНГИ И РАЗМЕРЫ		
Фитинги	Впуск жидкости	F 1/4" NPS
	Выпуск жидкости	F 1/4" BSP
	Впуск воздуха (с управлением)	F 1/8" BSP
Вес (кг)		1
Ширина (см)		8.5
Высота (см)		7.3

РЕГУЛЯТОР БОЛЬШОГО КАНАЛА - ФИТИНГИ И РАЗМЕРЫ		
Фитинги	Впуск жидкости	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8" BSP)
	Выпуск жидкости	F 1/4 BSP
	Впуск воздуха (с управлением)	F 1/8 BSP
Вес (кг)		1
Ширина (см)		7.3
Высота (см)		8.5

■ Регулятор давления - управляемое низкое давление (продолжение)

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ - ФИТИНГИ И РАЗМЕРЫ

Фитинги	Впуск жидкости	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8"BSP)
	Выпуск жидкости	F 1/4" BSP
Вес (кг)		1.6
Ширина (см)		20
Высота (см)		8.5

КОНФИГУРАЦИЯ

Описание	Материал	№ детали
Управляемый регулятор давления из нерж. стали	Малые каналы из нерж. стали	155.610.230
Упр. регуляторр давл. из нерж. стали, большие каналы	Большие каналы из нерж. стали	155.610.050
Управляемый регулятор давления с антипригарным покр.	Анипригарный	055.370.100
Упр. регулятор с настенным кроншт. и датчиком давл.	Нержавеющая сталь	155.610.060



Управляемый регулятор ручное управление

■ Регулятор давления regulator - обратное низкое давление

Модель с ручным управлением из нержавеющей стали.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Давление (бар) - регулировка материалов	4 макс.
Вес (кг)	1.3
Ширина (см)	8.5
Высота (см)	16.8
Детали контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь, ПТФЭ, карбид

ФИТИНГИ

Фитинги	Впуск жидкости	F 1/4" BSP
	Выпуск жидкости	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8"NPS, M 3/8"BSP)

КОНФИГУРАЦИЯ

Описание	№ детали
Регулятор обратного давления	155.610.100
Опции:	-
- Настенный кронштейн	016.200.010
- Датчик давления: нерж. сталь MF 1/4 колено	050.470.101
Патрубок нерж. сталь	050.081.701
Кожух нерж. сталь	050.470.301
Датчик	910.011.402



■ Датчики высокого давления

Металлические датчики давления со стеклянными и глицериновыми линзами; полная защита от удара и растворителя.

ДАТЧИКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Описание	Диапазон давления (бар)	Фитинги	Внутр. диаметр (мм)	№ детали
Диафрагменный датчик выс. давл.	0 - 250	M 3/8" NPS	50	155.271.790
Датчик давления сторона впуска	0 - 120	M 1/4 G	63	910.010.802
Датчик давления сторона впуска	0 - 400	M 1/4 G	63	910.010.801



■ Фильтр 60 бар

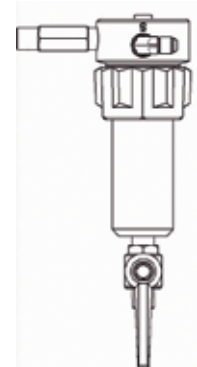
КОНФИГУРАЦИЯ

Описание	№ детали
Нержавеющая сталь filter Фитинги lenght 70 mm (MM 3/8" NPT)	055.580.301
Фитинг нерж/сталь длина 70 мм (MM 3/8" NPT) для фильтра Настенный кронштейн и винты для 3/8", 3/4" и 1" фильтра с 9 цифр. № детали	155.190.105

ФИЛЬТР В КОМПЛЕКТЕ

Описание	Максимальное давление жидкости (бар)	Экран для фильтра нерж.	Резьба			№ детали
			Впуск	Выпуск	Дренаж	
Фильтр нерж. 3/8" среднее давление	60	6	F 3/8" NPT (x1)	F 3/8" NPT (x2)	F 3/8" G cuve (x1)	155.580.500
Фильтр нерж. 3/8" низкое давление	60	6	M 1/4" NPT	M 1/2" JIC ⁽¹⁾	M 18x125	155.580.510

(1) См. фитинг адаптор F1/2 JIC/M3/8 NPS № детали 050.123.533



■ Сита для заборных штоков

КОНФИГУРАЦИЯ СЕТЧАТОГО ФИЛЬТРА

Насос	Высота (мм)	Внешний диаметр (мм)	Материал	Размер фильтрации		№ детали
				Микрон	Ячейка	
PMP150 / 02.75	60	40	Полиамид	300	50	051.531.600
PDM 01.75 / 04.120 / 04.120F	40	48	Нерж.	1000	15	149.596.152
04.220 F	112	66	Полиамид	1000	15	149.591.400



■ Экраны и картриджи для фильтра для жидкости

КОНФИГУРАЦИЯ ЭКРАНА (ПЛОЩАДЬ ФИЛЬТРАЦИИ 65 CM²)

№ фильтра	Размер фильтрации		Размер форсунки	№ детали
	Микрон	Ячейка		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 & 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 & 45	000.161.115
20	510	30	< 68	000.161.020
30	750	20	< 68	000.161.030

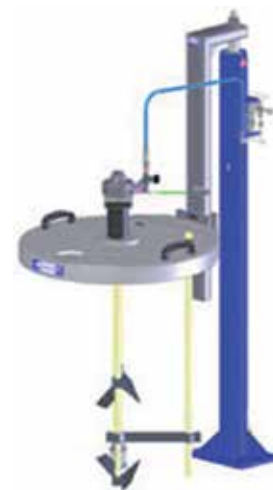
СУСЛИХ™ СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ 20-40-200 Л.

СМЕСИТЕЛИ



Подъемные смесители для контейнеров от 20-40 до 200 л. оснащены подъемником двойного действия для быстрого подъема крышки из нерж/стали при быстрой смене контейнера с материалом. Крышка оснащена смесителем с приводом из лопастями для материалов с низкой вязкостью, а также штоком из нержавеющей стали.

Подъемник поставляется на большой установочной плите, обеспечивающей устойчивость и легкость при интеграции в цех приготовления краски существующей инсталляции или в качестве важного элемента новой.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Нерж/сталь (крышка смесителя, заборн. и дренажн.)	Подходит для всех материалов
Регулируемая высота заборного штока	Исключены потери материала
Всасывающий и возвратный патрубки	Подходит для рециркуляции
Подъемник двойного действия с 3 командными положениями: вверх, стоп, вниз	Важная эксплуатационная гибкость
Невозм. вкл. смесителя при активации подъемника	Безопасность

ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Емкость (л)	20 - 40	200
Тип двигателя	Пневматический	Пневматический
Тип редуктора	-	Зубчатый
Скорость вращения (об/мин)	60 - 300	5 - 90
Вращ. момент	Нм	2.2
		34

№ ДЕТАЛИ СУСЛИХ™ ДЛЯ 20 - 40 Л. КОНТЕЙНЕРОВ					
Описание	Высота подъемника (мм)	Длина штока смесителя (мм)	Диам. лопасти (мм)	Диаметр крышки (мм)	№ детали
Подъемник для конт. 20 -40л.	1024 (мин) - 1500 (макс)	-	-	-	151.081.000
Подъемник для конт. 20 -40л.	-	400	134	-	154.261.700
Крышка для конт. 20 -40л.	-	-	-	400	154.261.600
Suction/exhaust kit	-	-	-	-	154.261.800

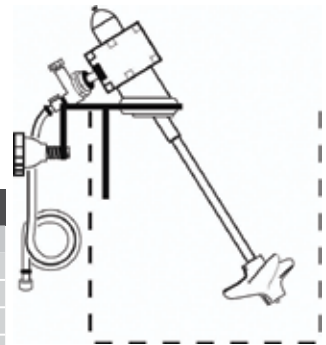
№ ДЕТАЛИ СУСЛИХ™ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРА 200 Л.					
Описание	Высота подъемника (мм)	Длина штока смесителя (мм)	Диаметр лопасти (мм)	Диаметр крышки (мм)	№ детали
Подъемник для конт.200л.	1510 (мин) - 2410 (макс)	-	-	-	151.091.000
Смеситель для конт. 200л.	-	800	370	-	154.261.300
Крышка для конт. 200л.	-	-	-	635	154.261.200
Комплект всас/выброс	-	-	-	-	154.261.400

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ДОП/ОБОРУДОВАНИЕ	
Описание	№ детали
1/4" лубрикатор воздуха + кронштейн	154.261.997
Блок выхлопа в сборе с уловителем для масел (дл. 1 м)	154.261.996
Комплект для подачи воздуха	154.261.930
Роликовый узел для контейнеров 200л.	151.098.100
Лопасть щелевая для вспененных материалов	154.261.952

■ Смесители для уст. на кромку

Смесители для установки на кромку контейнера.
Минимальная высота контейнера 300 мм.

СМЕСИТЕЛИ	
Описание	№ детали
Смеситель без д/о	051.332.610
Смеситель с шлангом 25 см	051.332.600
Смеситель с шлангом 5 м	049.220.710
Система для установки на контейнер	049.220.720



■ Смеситель нерж. сталь на крышке

Смеситель нерж/сталь на крышке:
Для контейнеров от 295 до 325 мм
Минимальная высота контейнера 390 мм

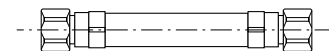
СМЕСИТЕЛИ	
Описание	№ детали
Смеситель нерж. сталь для крышки Ø325	903.290.101



■ Шланги для пневмораспыления материала

Шланг для материала должен выдерживать действие большинства растворителей. Для пневмораспыления компания Kretlin предлагает два типа шлангов:

- Гибкий резиновый шланг синего цвета с внутренним экраном из РЕВД, инертного к большинству растворителей
- Белый шланг из полиамида: для вспененных материалов красок с целью снижения потерь давления.



КОНФИГУРАЦИЯ							
Маркировка	№ детали						
Материал	Резиновый/ РЕВД с вн. экраном			Полиамид ⁽¹⁾			
Внутренний диаметр мм.	6.35 (1/4")	9.52 (3/8")	16	6.35 (1/4")		9.52 (3/8")	
Макс. давление: бар	10		7	10			
Цвет	синий			белый			
Температура	up to 60 °C						
№ дет. без фитинга 5 м	050.362.004	050.361.005	050.363.005	050.370.805	050.370.905		
№ дет. без фитинга 15 м	050.362.003	050.361.004	050.363.004	050.370.804	050.370.904		
№ дет. без фитинга 25 м	050.362.001	050.361.001	050.363.001	050.370.801	050.370.901		
№ дет. без фитинга 100 м	050.362.002	050.361.002	050.363.003	050.370.803	050.370.903		
SK хомут	906.311.236	906.311.226	906.311.207	-	-	-	
Длина с фитингом № детали							
А и В фитинг (своб. гайка)	1/4" NPS	3/8" NPS		-	1/4" NPS	3/8" NPS	
0.55 м			050.361.103				
1 м	050.362.451 ⁽²⁾	-	050.361.108	-	-	-	-
2 м	-	-	-	-	-	-	050.370.504
5 м	050.362.101	050.362.603	050.361.105	-	050.370.301	050.370.201	050.370.502
7.5 м	050.362.104	050.362.601	050.361.102	-	-	-	-
10 м	050.362.102	050.362.602	050.361.106	-	050.370.302	050.370.202	050.370.503

(1) Рекомендуется для клеевых составов

(2) Коленчатый фитинг

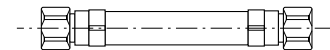
■ Шланги для материала для заборного штока

ШЛАНГИ ДЛЯ ЗАБОРНОГО ШТОКА			
Маркировка	№ детали		
Рукав шланга из полиэтилена	Ø 9.5 мм	Ø 19 мм	Ø 25 мм
Отрезок 5 м	050.361.005	050.366.051	050.367.001
Отрезок 15 м	050.361.004	050.366.052	-
Отрезок 25 м	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Фитинг конический с выемк.	050.140.517	050.140.545	050.140.543
Фитинг с никел. гайкой	050.271.303	050.271.502	049.595.306
SK хомут	906.311.234	906.311.207	906.311.204

■ Нитриловые воздушные шланги

Использование нитриловых шлангов обеспечивает оборудованию (пистолету и насосу) дополнительный потенциал.

КОНФИГУРАЦИЯ ШЛАНГОВ				
Описание	№ детали			
Материал	Нитрил	Нитрил	Нитрил	Нитрил
Цвет	Черный	Черный	Черный	Черный
Внутренний диаметр (мм)	7	8	10	16
Проводимость	да	да	да	да
Цвет	Золотой	Зеленый	Белый	Синий
Макс. давление (бар)	10			
№ детали 5 м без фитинга	050.382.005	050.389.004	050.381.005	050.383.005
№ детали 15 м. без фитинга	050.382.004	050.389.003	050.381.004	050.383.004
№ детали 25 м. без фитинга	050.382.001	050.389.001	050.381.001	050.383.001
№ детали 100 м. без фитинга	050.382.002	050.389.002	050.381.002	-
Collar SK	906.311.224	906.311.224	906.311.226	906.311.232
№ детали в соотв. с длиной с фитингом				
Фитинг А и В	1/4" NPS		3/8" NPS	
0.25 м	-	-	-	050.383.107
0.35 м	050.382.101	-	-	-
0.45 м	-	-	-	050.383.109
0.70 м	050.382.104	050.389.104	-	050.383.104
0.75 м	-	-	-	050.383.110
2 м	050.382.111	-	-	-
5 м	050.382.109	050.389.101	050.381.101	-
7.5 м	050.382.114	050.389.103	-	-
10 м	050.382.110	050.389.102	050.381.102	-
15 м	050.382.116	050.389.105	-	-
20 м	050.382.113	-	-	-
25 м	050.382.217	-	-	-



■ Воздушные шланги из полиамида или полиуретана

КОНФИГУРАЦИЯ ШЛАНГОВ									
Описание	№ детали								
	Полиамид				Полиуретан				
Материал	прозрачный				черный		синий		черный
Цвет	прозрачный				черный		синий		черный
Внутренний диаметр (мм)	2.7 x 4	4 x 6	6 x 8	6 x 8	8 x 10	4 x 6	6 x 8	8 x 12	
Проводник	нет								
Макс. рабочее давление (бар)	10								
Температура	до 60 °C								
№ детали без фитинга									
25 м	-	050.371.001	050.371.002	-	-	-	-	-	
5 м	-	-	-	-	-	-	050.380.200	-	
7.5 м	-	-	-	-	-	-	050.380.250	-	

■ Рукав шланга

№ ДЕТАЛИ			
Описание	Отверстие для материала (мм)	Длина (м)	№ детали
Рукав шланга	40	10	129.270.087

■ Лубриканты и смазки для насосов

ЛУБРИКАНТЫ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЙ НАСОСОВ

Описание	№ детали
Лубриканты для фитингов насоса	
Банка Т лубриканта (1/4л.) для красок на основе раств.	149.990.020
Комплект из 3 банок Т лубриканта (2л. каждая)	151.260.820
Комплект из 3 банок Р лубриканта (2л. каждая)	151.260.821
Смазка	
Вазелин 1 кг. "специальный РМР"	560.440.002
Банка 450 гр. ПТФЭ смазки	560.440.001
Тюбик смазки Techni Lub	560.440.101
Банка смазки (450гр)	560.420.005



■ Прочее оборудование

№ ДЕТАЛИ

Описание	№ детали
M22/Xcite™ гаечный ключ для пистолета	049.030.042
Щетка большого размера	906.300.101
Щетка малого размера	906.300.102
Гаечный ключ для фильтров (для материала)	049.030.018
Большой обдуватель	129.371.000
Воронка вязкости № 4 СА4	049.221.400
Калиброммер от 25 до 2000μ	000.790.020
Клейкий ролик с логотипом KREMLIN REXSON (75мм x 100м)	571.141.003



RC 500 ЗАЩИТНАЯ МАСКА С ПОЛНЫМ ОБЗОРОМ

Максимальная защита и отличные рабочие условия, оптимальная защита от нагрева и низкие эксплуатационные расходы. Маска RC 500 соответствует последним европейским нормативам (EN14594, EN 166).

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Изделие в сборе с защитным экраном	Полная защита лица и глаз оператора (в особенности от изоцианатов)
Непрер. поступл. воздуха через активн. угольн. фильтр	Надежная защита здоровья оператора от всех типов краски, пыли...
Легкая и эргономичная	Снижает утомляемость, улучшает рабочие условия и повышают производительность
Аварийный сигнал низкого уровня подачи воздуха	Постоянная защита оператора
Регулируемая защита головы и лица	Универсальный размер; удобна в использовании
Легкие сменные защитные экраны	Легкость в обслуживании



RC500 защитная маска

СПЕЦИФИКАЦИИ	
Рабочее давление (бар)	2 - 7
Подача воздуха (л/мин)	180
Макс. температура (°C)	35

КОНФИГУРАЦИЯ ЗАЩИТНОЙ МАСКИ С ПОЛНЫМ ОБЗОРОМ RC 500	
Описание	№ детали
RC 500 защитная маска в комплекте (без возд. сетевого шланга 10 м.)	143.390.000
Общий шланг подачи воздуха (совместимый - длина 10м)	143.390.140

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
Описание	Quantity	№ детали
RC 500 защитная маска без д/о (без ремешка или возд. шланга 10м.)	1	143.390.100
Защитный экран	10	143.390.120
Ремешок с активным угольным фильтром	1	143.390.110
Картриджн. фильтры с активным углем	2	143.390.130
Воздушный шланг к маске/ремешку	1	143.390.150

RC 756 РЕСПИРАТОРЫ

Легкие и удобные респираторы, эффективны для каждого типа краски и отвечают последним европейским нормативам (Респираторы: EN 140, Фильтры EN 14393).



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Корпус респиратора из силикона	Гипоаллергенный, комфортный
Оснащен большим впускным и выпускным клапанами	Легко дышится
Двойной фиксирующий ремешок	Комфортный
Двойные фильтры	Пропускная способность (большой диаметр), обзорность, высокий уровень защиты
Три типа фильтров с большим КПД на выбор (материалы на основе воды, растворителя или мультикомпонентные с изоцианатами)	Для оптимальной защиты вне зависимости от типа используемой краски

КОНФИГУРАЦИЯ РЕСПИРАТОРА RC 756

Описание	№ детали
RC 756 респиратор	143.380.100
RC 756 респиратор для красок на основе растворителя - фильтры A1	143.380.200
RC 756 респиратор для красок на основе воды - фильтры A1B1P3	143.380.300
RC 756 респиратор для многокомпонентных красок - изоцианитов- фильтры A1B1E1K1P3	143.380.400

ФИЛЬТРЫ И ФИЛЬТРЫ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ

Описание	Тип	Количество	№ детали
Фильтры для красок на осн. растворителя	A1	10	143.380.210
Фильтры на осн. воды	A1B1P3	5	143.380.310
Фильтры для многокомп. - изоцианитов	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Фильтр грубой очистки для фильтров A1	-	25	143.380.110

ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ

Описание	Количество	№ детали
Фиксирующий ремешок	1	143.380.120
Запасные впускные/выпускные клапаны	3	143.380.130

■ ЗАЩИТНЫЙ КОСТЮМ

Защищает оператора. Удобный в носке, защищает от пыли и брызг краски.

- Соответствует европейским стандартам
- Изготовлен из нетканого материала; прорезиненные рукава и широкие штанины для защиты рабочей обуви

№ ДЕТАЛЕЙ			
Описание	Размер	Количество	№ детали
Костюм размер S для 5 комплектов	S	5	564.504.001
Костюм размер M для 5 комплектов	M	5	564.504.002
Костюм размер L для 5 комплектов	L	5	564.504.003
Костюм размер XL для 5 комплектов	XL	5	564.504.004
Костюм размер XXL для 5 комплектов	XXL	5	564.504.005



■ ЗАЩИТНЫЙ КАПЮШОН

Защищает голову и волосы

- Изготовлен из нетканого материала, легкий, «дышащий»
- Соответствует европейским стандартам

№ ДЕТАЛЕЙ		
Описание	Количество	№ детали
Защитный капюшон	5	043.250.001



